###  Хабарландыру №32

### «Тегін медициналық көмектің кепілдік берілген көлемі, тергеу изоляторларында және қылмыстық-атқару (пенитенциарлық) жүйесі мекемелерінде ұсталатын адамдар үшін медициналық көмектің қосымша көлемі шеңберінде дәрілік заттарды, медициналық бұйымдар мен мамандандырылған емдік өнімдерді бюджет қаражаты есебінен және (немесе) міндетті әлеуметтік медициналық сақтандыру, фармацевтикалық қызметтер жүйесінде сатып алуды ұйымдастыру және өткізу қағидаларына» сәйкес сатып алуды өткізу туралы.

### 3-тарау.

### Баға ұсыныстарын сұрату тәсілімен сатып алу.

Степногорск қ. 27 /10/2023 ж.

Ақмола облысы Денсаулық сақтау басқармасы жанындағы "Степногорск көпсалалы қалалық ауруханасы" мемлекеттік коммуналдық қазыналық кәсіпорны "дәрілік заттарды, медициналық бұйымдарды және мамандандырылған бұйымдарды сатып алуды ұйымдастыру және өткізу қағидаларын бекіту туралы" Қазақстан Республикасы Денсаулық сақтау министрінің 2023 жылғы 7 маусымдағы № 110 бұйрығымен бекітілген мынадай тауарларды: дәрілік заттар мен медициналық бұйымдарды баға ұсыныстарын сұрату тәсілімен сатып алуды өткізу туралы хабарлайды тегін медициналық көмектің кепілдік берілген көлемі шеңберінде емдік өнімдер, тергеу изоляторлары мен қылмыстық-атқару (пенитенциарлық) жүйесінің мекемелерінде ұсталатын адамдар үшін бюджет қаражаты есебінен және (немесе) міндетті әлеуметтік медициналық сақтандыру, фармацевтикалық қызметтер жүйесінде медициналық көмектің қосымша көлемі" (бұдан әрі-қағидалар).

 Дәрілік заттарды мен медициналық бұйымдарды сатып алу туралы ақпарат (атауы, қысқаша сипаттамасы, сатып алу көлемі және сатып алу үшін бөлінген сома) осы (хабарландыруға №1 қосымша), жүкті орналастыру кестесіне (хабарландыруға №2 қосымша), баға ұсынысының нысанына (хабарландыруға №3 қосымша) және осы өтініштің ажырамас бөлігі болып табылады.

ҚҚС есебінсіз сатып алуға бөлінген сома.

Тауар мына мекен-жайға жеткізілуі тиіс: 021500, Ақмола облысы, Степногорск қаласы, шағын аудан 1, аурухана кешені, № 15 ғимарат, дәріхана қоймасы.

**Жеткізу мерзімі: шартқа қол қойылған сәттен бастап 15 күнтізбелік күні ішінде.**

Жеткізу шарттары: DDP, термин келу орнын көрсете отырып қолданылады. Ол сатушының жауапкершілігі тауар сатып алушы елінде көрсетілген орынға жеткізілгеннен кейін аяқталатынын білдіреді. Барлық тәуекелдер бойынша барлық шығындар жүкті жеткізу (салықтар, баждар) дейін дәріхана қоймасы.

Әлеуетті өнім берушілердің баға ұсыныстары жапсырылған конвертте мына мекен-жай бойынша ұсынылады: 021500, Ақмола облысы, Степногорск қаласы, шағын аудан 1, аурухана кешені, № 15 ғимарат, мемлекеттік сатып алу бөлімінің кабинеті **27.10.2023 ж.сағат 10:00-ден 03.11.2023 ж. сағат 12:00-ге дейін** (жұмыс уақыты сағат 08:00-ден 17:00-ге дейін).00мин. демалыс және мереке күндерін қоспағанда, сағат 17:00-ге дейін; түскі үзіліс сағат 12:00-ден 13:00-ге дейін).

Әлеуетті жеткізушілердің баға ұсыныстары бар конверттерді ашу **03.11.2023 ж. 13:30 мин.** мына мекенжай бойынша: Ақмола облысы, Степногорск қ., шағын ауданы 1, аурухана кешені, № 15 ғимарат, мемлекеттік сатып алу бөлімі.

Әлеуетті өнім беруші баға ұсыныстарын ұсынудың соңғы мерзімі өткенге дейін жабық күйде тек бір баға ұсынысын ғана береді. Конверт денсаулық сақтау саласындағы уәкілетті орган бекіткен нысан бойынша баға ұсынысын, тапсырыс беруші немесе сатып алуды ұйымдастырушы белгілеген мерзімде лицензиялау немесе рұқсат беру рәсімдері арқылы рұқсат беру органдары жүзеге асыратын қызметті немесе әрекеттерді (операцияларды) жүзеге асыруға жеке немесе заңды тұлғаның құқығын растайтын рұқсатты, сондай-ақ ұсынылатын дәрілік заттардың және (немесе) медициналық бұйымдардың осы Қағидалардың 3-тарауында белгіленген талаптарға сәйкестігін растайтын құжаттарды, сондай-ақ фармацевтикалық көрсетілетін қызметтердің сипаттамасы мен көлемін қамтиды.

Баға ұсыныстарын сұрату тәсілімен сатып алуды жүзеге асыру туралы хабарландыруға (бұдан әрі – хабарландыру) сатып алынатын тауарлардың тізбесі **(хабарландыруға №1 қосымша)**, тауарларды жеткізу кестесі **(хабарландыруға №2 қосымша)**,баға ұсынысының нысаны **(хабарландыруға №3 қосымша)** қоса беріледі және осы хабарландырудың ажырамас бөлігі болып табылады.

Әлеуетті өнім беруші баға ұсынысы бар мөрленген конверттің беткі жағында:

**әлеуетті өнім берушінің атауы, орналасқан орнының мекенжайы, байланыс телефоны, электрондық мекенжайы**,

**сатып алуды ұйымдастырушының атауы, орналасқан жерінің мекенжа**йы,

**әлеуетті өнім берушінің баға ұсынысы ұсынылатын қатысу үшін тауарларды сатып алудың атауы.**

Белгіленген мерзім өткеннен кейін және/немесе хабарландырудың талаптары бұзылып берілген баға ұсынысы салынған Конверт әлеуетті өнім берушіге қайтарылады.

Конвертте әлеуетті өнім берушінің атауы мен заңды мекенжайы көрсетілуі тиіс. Конверт хабарландыруда немесе сұратуда көрсетілген мекенжай бойынша сатып алуды ұйымдастырушыға жіберілуі, онда "***сатып алу" деген сөздер болуы тиіс.\_\_\_\_\_\_\_\_ (сатып алудың атауы көрсетіледі) "және" сатып алуға дейін ашпаңыз\_\_\_\_\_\_\_(хабарландыруда немесе сұратуда көрсетілген конверттерді ашу күні мен уақыты көрсетіледі)".***

Жеңімпаз тапсырыс берушіге немесе сатып алуды ұйымдастырушыға жеңімпаз деп танылған күннен бастап күнтізбелік он күн ішінде біліктілік талаптарына сәйкестігін растайтын мынадай құжаттарды ұсынады:

1. «Рұқсаттар және хабарламалар туралы» Заңға сәйкес алынған (жіберілген) медициналық бұйымдарды көтерме және (немесе) бөлшек саудада өткізу жөніндегі қызметтің басталғаны немесе тоқтатылғаны туралы хабарламаның, фармацевтикалық көрсетілетін қызметтерге және (немесе) есірткінің, психотроптық заттар мен прекурсорлардың айналымы саласындағы қызметті жүзеге асыруға арналған тиісті лицензияның көшірмелері не электрондық құжат түрінде, олар туралы мәліметтер мемлекеттік органдардың ақпараттық жүйелерінде расталады. Мемлекеттік органдардың ақпараттық жүйелерінде мәліметтер болмаған жағдайда әлеуетті өнім беруші "Рұқсаттар және хабарламалар туралы" Заңға сәйкес алынған фармацевтикалық көрсетілетін қызметтерге және (немесе) есірткінің, психотроптық заттар мен прекурсорлардың айналымы саласындағы қызметті жүзеге асыруға арналған тиісті лицензияның, медициналық бұйымдарды көтерме және (немесе) бөлшек саудада өткізу жөніндегі қызметтің басталғаны немесе тоқтатылғаны туралы хабарламалардың нотариат куәландырған көшірмесін ұсынады;
2. заңды тұлғаны құрмай кәсіпкерлік қызметті жүзеге асыруға құқық беретін құжаттың көшірмесі (кәсіпкерлік қызметті жүзеге асыратын жеке тұлға үшін);
3. заңды тұлғаны мемлекеттік тіркеу (қайта тіркеу) туралы анықтама, жеке куәліктің немесе паспорттың көшірмесі (кәсіпкерлік қызметті жүзеге асыратын жеке тұлға үшін);
4. заңды тұлға жарғысының көшірмесі (егер жарғыда құрылтайшылардың, қатысушылардың немесе акционерлердің құрамы көрсетілмесе, онда акцияларды ұстаушылар тізілімінен үзінді көшірме немесе құрылтайшылардың, қатысушылардың құрамы туралы үзінді көшірме немесе сатып алуды хабарлау күнінен кейін берілген құрылтай шартының көшірмесі де ұсынылады);
5. есепке алу мемлекеттік кірістер органдарында жүргізілетін, "электрондық үкімет" веб-порталы немесе "салық төлеушінің кабинеті" веб-қосымшасы арқылы алынған берешектің жоқ (бар) екендігі туралы мәліметтер;
6. Қазақстан Республикасы салық органының осы әлеуетті өнім беруші Қазақстан Республикасының резиденті болып табылмайтыны туралы анықтамасының түпнұсқасы (егер әлеуетті өнім беруші Қазақстан Республикасының резиденті болып табылмаса және Қазақстан Республикасының салық төлеушісі ретінде тіркелмесе).

Баға ұсыныстарын сұрату тәсілімен тауарларды сатып алудың қорытындыларын бекіту туралы шешім оны бекіткен күннен бастап 3 (үш) жұмыс күндері ішінде сатып алуды ұйымдастырушының интернет - ресурсында (веб-сайтта) жарияланады. <http://stepgb.akmol.kz/>).

Сатып алуды ұйымдастырушының уәкілетті өкілі (хатшы): Прокопьева Н.В., мемлекеттік сатып алу менеджері, тел: 8 (716 45) 61801, +7 (778) 207 9664 E-mail: step-ogz@mail.ru.

**Комиссия төрағасы:**

Шеримов О. М. **-** бас дәрігердің медициналық бөлім бойынша орынбасары

**Комиссия мүшелері:**

Брыткова Л. Н.- дәріхана меңгерушісі

Баталова Т. В. - операциялық блоктың аға медбикесі

**Хатшы:**

Прокопьева Н.В. - Азаматтық қорғау департаментінің менеджері

***\*Бөлімше меңгерушісі немесе бөлім бастығы (қажет болған жағдайда).***

* ***Жұмыскерлер, сондай-ақ тапсырыс берушінің, сатып алуды ұйымдастырушының немесе бірыңғай оператордың үлестес тұлғалары осы Қағидаларда реттелетін сатып алуды жүзеге асыру кезінде әлеуетті өнім берушілер ретінде қатыса алмайды.***

**Объявление №32**

### о проведении закупа согласно «Правилам организации и проведения закупа лекарственных средств, медицинских изделий и специализированных лечебных продуктов в рамках гарантированного объема бесплатной медицинской помощи, дополнительного объема медицинской помощи для лиц, содержащихся в следственных изоляторах и учреждениях уголовно-исполнительной (пенитенциарной) системы, за счет бюджетных средств и (или) в системе обязательного социального медицинского страхования, фармацевтических услуг».

### Глава 3.

### Закуп способом запроса ценовых предложений

г. Степногорск 27 /10/2023 г.

Государственное коммунальное казенное предприятие «Степногорская многопрофильная городская больница» при управлении здравоохранения Акмолинской области объявляет о проведении закупа способом **запроса ценовых предложений** следующих товаров: **лекарственных средств и медицинских изделий, утвержденных Приказом Министра здравоохранения** Республики Казахстан от 7 июня 2023 года № 110 **«**Об утверждении правил организации и проведения закупа лекарственных средств, медицинских изделий и специализированных лечебных продуктов в рамках гарантированного объема бесплатной медицинской помощи, дополнительного объема медицинской помощи для лиц, содержащихся в следственных изоляторах и учреждениях уголовно-исполнительной (пенитенциарной) системы, за счет бюджетных средств и (или) в системе обязательного социального медицинского страхования, фармацевтических услуг» **(далее-Правила).**

Информация о закупе лекарственных средств и медицинских изделий (наименование, краткое описание, объем закупа и сумма, выделенная для закупок) указана в приложении №1 к настоящему объявлению (перечень закупаемых товаров).

Сумма, выделенная для закупа - без учета НДС.

Товар должен быть доставлен по адресу: 021500, Акмолинская область,

 г. Степногорск, микрорайон 1, больничный комплекс, здание № 15, склад аптеки.

**Срок поставки: в течение 15 календарных дней с момента подписания Договора Сторонами.**

 Условия поставки: DDP, термин употребляется с указанием места прибытия. Он означает, что ответственность продавца заканчивается после того, как товар доставлен в указанное место в стране покупателя. Все риски, все расходы по доставке груза (налоги, пошлины) до аптечного склада.

Ценовые предложения потенциальных поставщиков, запечатанные в конверты, представляются по адресу: 021500, Акмолинская область, г. Степногорск, микрорайон 1, больничный комплекс, здание № 15, приемная, **с 27/10/2023 г. в 10 ч. 00 мин. до 03/11/2023 г. до 12 ч. 00 мин.** (режим работы с 08 ч.00 мин. до 17 ч.00 мин, за исключением выходных и праздничных дней; обеденный перерыв с 12 ч.00 мин. до 13 ч. 00 мин.).

Вскрытие конвертов с ценовыми предложениями потенциальных поставщиков состоится **03/11/2023 г. в 13 ч. 30 мин.** по адресу: Акмолинская область, г. Степногорск, микрорайон 1, больничный комплекс, здание № 15, приемная.

Потенциальный поставщик до истечения окончательного срока представления ценовых предложений представляет только одно ценовое предложение в запечатанном виде. Конверт содержит ценовое предложение по форме, утвержденной уполномоченным органом в области здравоохранения, разрешение, подтверждающее права физического или юридического лица на осуществление деятельности или действий (операций), осуществляемое разрешительными органами посредством лицензирования или разрешительной процедуры, в сроки, установленные заказчиком или организатором закупа, а также документы, подтверждающие соответствие предлагаемых лекарственных средств и (или) медицинских изделий требованиям, установленным главой 3 настоящих Правил.

К объявлению об осуществлении закупок способом запроса ценовых предложений (далее – объявление) **прилагаются перечень закупаемых товаров** **(Приложение №1 к объявлению), график поставки товара (Приложение №2 к объявлению), форма ценового предложения (Приложение №3 к объявлению) и являются неотъемлемой частью настоящего объявления**.

На лицевой стороне запечатанного конверта с ценовым предложением потенциальный поставщик указывает:

**наименование, адрес местонахождения, контактный телефон, электронный адрес потенциального поставщика,**

**наименование, адрес местонахождения организатора закупок,**

**наименование закупок товаров для участия, в которых предоставляется ценовое предложение потенциального поставщика.**

Конверт с ценовым предложением, предоставленный после истечения установленного срока и/или с нарушением требований данного объявления возвращается потенциальному поставщику.

 На конверте должны быть указаны наименование и юридический адрес потенциального поставщика. Конверт должен быть адресован организатору закупа по адресу, указанному в объявлении или запросе, содержать слова ***«Закуп \_\_\_\_\_\_\_\_(указывается название закупа)» и «Не вскрывать до\_\_\_\_\_\_\_(указываются дата и время вскрытия конвертов, указанные в объявлении или запросе)».***

**Победитель представляет заказчику или организатору закупа в течение десяти календарных дней со дня признания победителем следующие документы, подтверждающие соответствие квалификационным требованиям:**

80. Победитель представляет заказчику или организатору закупа в течение десяти календарных дней со дня признания победителем следующие документы, подтверждающие соответствие квалификационным требованиям:

      1) копии соответствующей лицензии на фармацевтическую деятельность и (или) осуществление деятельности в сфере оборота наркотических средств, психотропных веществ и прекурсоров, уведомления о начале или прекращении деятельности по оптовой и (или) розничной реализации медицинских изделий либо в виде электронного документа, полученных (направленных) в соответствии с [Законом](https://adilet.zan.kz/rus/docs/Z1400000202#z1) "О разрешениях и уведомлениях", сведения о которых подтверждаются в информационных системах государственных органов. В случае отсутствия сведений в информационных системах государственных органов потенциальный поставщик представляет нотариально удостоверенную копию соответствующей лицензии на фармацевтическую деятельность и (или) осуществление деятельности в сфере оборота наркотических средств, психотропных веществ и прекурсоров, уведомления о начале или прекращении деятельности по оптовой и (или) розничной реализации медицинских изделий, полученных в соответствии с [Законом](https://adilet.zan.kz/rus/docs/Z1400000202#z1) "О разрешениях и уведомлениях";

      2) копию документа, предоставляющего право на осуществление предпринимательской деятельности без образования юридического лица (для физического лица, осуществляющего предпринимательскую деятельность);

      3) справку о государственной регистрации (перерегистрации) юридического лица, копию удостоверения личности или паспорта (для физического лица, осуществляющего предпринимательскую деятельность);

      4) копию устава юридического лица (если в уставе не указан состав учредителей, участников или акционеров, то также представляются выписка из реестра держателей акций или выписка о составе учредителей, участников или копия учредительного договора после даты объявления закупа);

      5) сведения об отсутствии (наличии) задолженности, учет по которым ведется в органах государственных доходов, полученные посредством веб-портала "электронного правительства" или веб-приложения "кабинет налогоплательщика";

      6) оригинал справки налогового органа Республики Казахстан о том, что данный потенциальный поставщик не является резидентом Республики Казахстан (если потенциальный поставщик не является резидентом Республики Казахстан и не зарегистрирован в качестве налогоплательщика Республики Казахстан).

 Заказчик/ организатор закупа составляет протокол итогов в течение 3 (трёх) рабочих дней с даты завершения приема ценовых предложений, который публикуется на интернет - ресурсе организатора закупок (веб-сайте [**http://stepgb.akmol.kz/**](http://stepgb.akmol.kz/)).

Уполномоченный представитель организатора закупок (секретарь комиссии): Прокопьва Н. В.- менеджер ОГЗ, тел: 8 (716 45) 61801, 8(778) 207 96 64 Брыткова Л. Н. 8(702)376 0194 Е- mail: step-ogz@mail.ru.

**Председатель комиссии:**

Шеримов О. М. - Заместитель главного врача по медицинской части

**Члены комиссии:**

Брыткова Л.Н.- Менеджер аптеки

Баталова Т. В.- Старшая медицинская сестра операционного блока

**Секретарь:**

Прокопьева Н. В.- менеджер отдела ГЗ

*Заведующий отделения или начальник отдела (по необходимости).*

***\*Работники, а также аффинированные лица заказчика, организатора закупа или единого дистрибьютора не участвуют в качестве потенциальных поставщиков при осуществлении закупа, регулируемого настоящими Правилами.***

**Приложение №**1

*к объявлению №32*

 *о проведении закупа медицинских изделий*

*способом* ***запроса ценовых предложений***

**ПЕРЕЧЕНЬ ЗАКУПАЕМЫХ ТОВАРОВ**

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **№** | **Наименование** | **Техническое описание** | **Ед. измерения** | **Кол-во** | **Цена за ед.** | **Сумма** |
| **1** | **Маленькая пластина локтя и лучевой кости**Используется с фиксирующими винтами 2,7 мм, кортикальными винтами 2,7 мм | **Количество отверстий 5, 6, 8, 10, 12 длина 74, 86, 110, 134, 158 мм**. **Маленькая пластина локтя и лучевой кости** изготовлена из титанового сплава Ti6Al4V, что соответствует спецификации ISO 5832-3 для изделий, чистого титана, что соответствует спецификации ISO 5832-2, нержавеющей стали, что соответствует спецификации ISO 5832-1. Согласно разделу 5.2 ISO 10993-1 в соответствии с классификацией характеров контакта с организмом человека нестерильные костные пластины относятся к имплантируемым изделиям; согласно разделу 5.3 ISO 10993-1 в соответствии с классификацией по времени контакта нестерильные костные пластины относятся к изделиям длительного контакта. Стерилизуются влажным теплом, при температуре 134⁰С, давлении 210 КРа, в течении 5 минут. Время сушки 35 минут. Изделие не является разлагаемым и не содержит разлагаемые материалы.Поставляется с принадлежностями для операционного вмешательства: нестерильные винты разных конфигураций и размеров и наборами инструментов. Пластина должна иметь ограниченный контакт с костью и возможность минимально инвазивной установки за счет конической формы краев пластины. Конструкция стволов круглых блокировочных отверстий в пластине должна минимизировать возможность заедания резьбы винтов и их заклинивания по типу холодного пластического приваривания. Пластина должна иметь блокировочные отверстий под винты диаметром не менее 2,7 мм позволяющих осуществлять через них фиксацию. Пластина должна быть для левой и правой конечности, и иметь индивидуальную упаковку с маркировкой завода изготовителя. | **шт.** | **10** | **52 000** | **520 000** |
| **2** | **Плечевая пластина проксимальная латеральная LCP**Используется с фиксирующими винтами 3,5 мм, кортикальными винтами 3,5 мм | **Количество отверстий 3, 4, 5, 6, 7 длина 93, 107, 121, 135, 149 мм**. **Плечевая пластина проксимальная латеральная LCP** изготовлена из титанового сплава Ti6Al4V, что соответствует спецификации ISO 5832-3 для изделий, чистого титана, что соответствует спецификации ISO 5832-2, нержавеющей стали, что соответствует спецификации ISO 5832-1. Согласно разделу 5.2 ISO 10993-1 в соответствии с классификацией характеров контакта с организмом человека нестерильные костные пластины относятся к имплантируемым изделиям; согласно разделу 5.3 ISO 10993-1 в соответствии с классификацией по времени контакта нестерильные костные пластины относятся к изделиям длительного контакта. Стерилизуются влажным теплом, при температуре 134⁰С, давлении 210 КРа, в течении 5 минут. Время сушки 35 минут. Изделие не является разлагаемым и не содержит разлагаемые материалы.Поставляется с принадлежностями для операционного вмешательства: нестерильные винты разных конфигураций и размеров и наборами инструментов. Пластина должна иметь ограниченный контакт с костью и возможность минимально инвазивной установки за счет конической формы краев пластины. Конструкция стволов круглых блокировочных отверстий в пластине должна минимизировать возможность заедания резьбы винтов и их заклинивания по типу холодного пластического приваривания. Пластина должна иметь блокировочные отверстий под винты диаметром не менее 3,5 мм позволяющих осуществлять через них фиксацию. Пластина должна быть для левой и правой конечности, и иметь индивидуальную упаковку с маркировкой завода изготовителя. | **шт.** | **15** | **52 000** | **780 000** |
| **3** | **Волярная колонная пластина дистального отдела лучевой кости LCP**Используется с фиксирующими винтами 2,7 мм, кортикальными винтами 2,7 мм | **Количество отверстий 4, 5 длина 58, 67 мм**. **Волярная колонная пластина дистального отдела лучевой кости LCP** (Дистальная лучевая пластина LCP) изготовлена из титанового сплава Ti6Al4V, что соответствует спецификации ISO 5832-3 для изделий, чистого титана, что соответствует спецификации ISO 5832-2, нержавеющей стали, что соответствует спецификации ISO 5832-1. Согласно разделу 5.2 ISO 10993-1 в соответствии с классификацией характеров контакта с организмом человека нестерильные костные пластины относятся к имплантируемым изделиям; согласно разделу 5.3 ISO 10993-1 в соответствии с классификацией по времени контакта нестерильные костные пластины относятся к изделиям длительного контакта. Стерилизуются влажным теплом, при температуре 134⁰С, давлении 210 КРа, в течении 5 минут. Время сушки 35 минут. Изделие не является разлагаемым и не содержит разлагаемые материалы.Поставляется с принадлежностями для операционного вмешательства: нестерильные винты разных конфигураций и размеров и наборами инструментов. Пластина должна иметь ограниченный контакт с костью и возможность минимально инвазивной установки за счет конической формы краев пластины. Конструкция стволов круглых блокировочных отверстий в пластине должна минимизировать возможность заедания резьбы винтов и их заклинивания по типу холодного пластического приваривания. Пластина должна иметь блокировочные отверстий под винты диаметром не менее 2,7 мм позволяющих осуществлять через них фиксацию. Пластина должна быть для левой и правой конечности, и иметь индивидуальную упаковку с маркировкой завода изготовителя. | **шт.** | **8** | **50 500** | **404 000** |
| **4** | **Дистальная пластина для лучевой кости LCP (III)**Используется с фиксирующими винтами 2,7 мм, кортикальными 2,7  | **Количество отверстий 4, 5 длина 58, 67 мм**. **Дистальная пластина для лучевой кости LCP (III)** изготовлена из титанового сплава Ti6Al4V, что соответствует спецификации ISO 5832-3 для изделий, чистого титана, что соответствует спецификации ISO 5832-2, нержавеющей стали, что соответствует спецификации ISO 5832-1. Согласно разделу 5.2 ISO 10993-1 в соответствии с классификацией характеров контакта с организмом человека нестерильные костные пластины относятся к имплантируемым изделиям; согласно разделу 5.3 ISO 10993-1 в соответствии с классификацией по времени контакта нестерильные костные пластины относятся к изделиям длительного контакта. Стерилизуются влажным теплом, при температуре 134⁰С, давлении 210 КРа, в течении 5 минут. Время сушки 35 минут. Изделие не является разлагаемым и не содержит разлагаемые материалы.Поставляется с принадлежностями для операционного вмешательства: нестерильные винты разных конфигураций и размеров и наборами инструментов. Пластина должна иметь ограниченный контакт с костью и возможность минимально инвазивной установки за счет конической формы краев пластины. Конструкция стволов круглых блокировочных отверстий в пластине должна минимизировать возможность заедания резьбы винтов и их заклинивания по типу холодного пластического приваривания. Пластина должна иметь блокировочные отверстий под винты диаметром не менее 2,7 мм позволяющих осуществлять через них фиксацию. Пластина должна быть для левой и правой конечности, и иметь индивидуальную упаковку с маркировкой завода изготовителя. | **шт.** | **4** | **36 000** | **144 000** |
| **5** | **Ключичная пластина реконструкционная LCP**Используется с фиксирующими винтами 3,5 мм, кортикальными винтами 3,5 мм | **Количество отверстий 6, 7, 8 длина 95, 108, 120 мм**. **Ключичная пластина реконструкционная LCP** изготовлена из титанового сплава Ti6Al4V, что соответствует спецификации ISO 5832-3 для изделий, чистого титана, что соответствует спецификации ISO 5832-2, нержавеющей стали, что соответствует спецификации ISO 5832-1. Согласно разделу 5.2 ISO 10993-1 в соответствии с классификацией характеров контакта с организмом человека нестерильные костные пластины относятся к имплантируемым изделиям; согласно разделу 5.3 ISO 10993-1 в соответствии с классификацией по времени контакта нестерильные костные пластины относятся к изделиям длительного контакта. Стерилизуются влажным теплом, при температуре 134⁰С, давлении 210 КРа, в течении 5 минут. Время сушки 35 минут. Изделие не является разлагаемым и не содержит разлагаемые материалы.Поставляется с принадлежностями для операционного вмешательства: нестерильные винты разных конфигураций и размеров и наборами инструментов. Пластина должна иметь ограниченный контакт с костью и возможность минимально инвазивной установки за счет конической формы краев пластины. Конструкция стволов круглых блокировочных отверстий в пластине должна минимизировать возможность заедания резьбы винтов и их заклинивания по типу холодного пластического приваривания. Пластина должна иметь блокировочные отверстий под винты диаметром не менее 3,5 мм позволяющих осуществлять через них фиксацию. Пластина должна быть для левой и правой конечности, и иметь индивидуальную упаковку с маркировкой завода изготовителя. | **шт.** | **12** | **58 000** | **696 000** |
| **6** | **Плечевая пластина дистальная медиальная LCP**Используется с фиксирующими винтами 2,7 мм и 3,5 мм кортикальными винтами | **Количество отверстий 7, 9, 10 длина 111, 139, 153 мм**. **Плечевая пластина дистальная медиальная LCP** изготовлена из титанового сплава Ti6Al4V, что соответствует спецификации ISO 5832-3 для изделий, чистого титана, что соответствует спецификации ISO 5832-2, нержавеющей стали, что соответствует спецификации ISO 5832-1. Согласно разделу 5.2 ISO 10993-1 в соответствии с классификацией характеров контакта с организмом человека нестерильные костные пластины относятся к имплантируемым изделиям; согласно разделу 5.3 ISO 10993-1 в соответствии с классификацией по времени контакта нестерильные костные пластины относятся к изделиям длительного контакта. Стерилизуются влажным теплом, при температуре 134⁰С, давлении 210 КРа, в течении 5 минут. Время сушки 35 минут. Изделие не является разлагаемым и не содержит разлагаемые материалы.Поставляется с принадлежностями для операционного вмешательства: нестерильные винты разных конфигураций и размеров и наборами инструментов. Пластина должна иметь ограниченный контакт с костью и возможность минимально инвазивной установки за счет конической формы краев пластины. Конструкция стволов круглых блокировочных отверстий в пластине должна минимизировать возможность заедания резьбы винтов и их заклинивания по типу холодного пластического приваривания. Пластина должна иметь блокировочные отверстий под винты диаметром не менее 3,5 мм позволяющих осуществлять через них фиксацию. Пластина должна быть для левой и правой конечности, и иметь индивидуальную упаковку с маркировкой завода изготовителя. | **шт.** | **12** | **52 000** | **624 000** |
| **7** | **Пластина для локтевого отростка LCP**Используется с фиксирующими винтами 3,5 мм, кортикальными винтами 3,5 мм | **Количество отверстий 3, 4 длина 98, 111 мм**. **Пластина для локтевого отростка LCP** изготовлена из титанового сплава Ti6Al4V, что соответствует спецификации ISO 5832-3 для изделий, чистого титана, что соответствует спецификации ISO 5832-2, нержавеющей стали, что соответствует спецификации ISO 5832-1. Согласно разделу 5.2 ISO 10993-1 в соответствии с классификацией характеров контакта с организмом человека нестерильные костные пластины относятся к имплантируемым изделиям; согласно разделу 5.3 ISO 10993-1 в соответствии с классификацией по времени контакта нестерильные костные пластины относятся к изделиям длительного контакта. Стерилизуются влажным теплом, при температуре 134⁰С, давлении 210 КРа, в течении 5 минут. Время сушки 35 минут. Изделие не является разлагаемым и не содержит разлагаемые материалы.Поставляется с принадлежностями для операционного вмешательства: нестерильные винты разных конфигураций и размеров и наборами инструментов. Пластина должна иметь ограниченный контакт с костью и возможность минимально инвазивной установки за счет конической формы краев пластины. Конструкция стволов круглых блокировочных отверстий в пластине должна минимизировать возможность заедания резьбы винтов и их заклинивания по типу холодного пластического приваривания. Пластина должна иметь блокировочные отверстий под винты диаметром не менее 3,5 мм позволяющих осуществлять через них фиксацию. Пластина должна быть для левой и правой конечности, и иметь индивидуальную упаковку с маркировкой завода изготовителя. | **шт.** | **8** | **54 000** | **432 000** |
| **8** | **Плечевая пластина дистальная латеральная LCP (II)**Используется с фиксирующими винтами 3,5 мм, кортикальными винтами | **Количество отверстий 6 длина 108 мм**. **Плечевая пластина дистальная латеральная LCP (II)**изготовлена из титанового сплава Ti6Al4V, что соответствует спецификации ISO 5832-3 для изделий, чистого титана, что соответствует спецификации ISO 5832-2, нержавеющей стали, что соответствует спецификации ISO 5832-1. Согласно разделу 5.2 ISO 10993-1 в соответствии с классификацией характеров контакта с организмом человека нестерильные костные пластины относятся к имплантируемым изделиям; согласно разделу 5.3 ISO 10993-1 в соответствии с классификацией по времени контакта нестерильные костные пластины относятся к изделиям длительного контакта. Стерилизуются влажным теплом, при температуре 134⁰С, давлении 210 КРа, в течении 5 минут. Время сушки 35 минут. Изделие не является разлагаемым и не содержит разлагаемые материалы.Поставляется с принадлежностями для операционного вмешательства: нестерильные винты разных конфигураций и размеров и наборами инструментов. Пластина должна иметь ограниченный контакт с костью и возможность минимально инвазивной установки за счет конической формы краев пластины. Конструкция стволов круглых блокировочных отверстий в пластине должна минимизировать возможность заедания резьбы винтов и их заклинивания по типу холодного пластического приваривания. Пластина должна иметь блокировочные отверстий под винты диаметром не менее 3,5 мм позволяющих осуществлять через них фиксацию. Пластина должна быть для левой и правой конечности, и иметь индивидуальную упаковку с маркировкой завода изготовителя. | **шт.** | **20** | **52 000** | **1 040 000** |
| **9** | **Малая пластина для плечевой кости LCP (I)**Используется с фиксирующими винтами 3,5 мм, кортикальными винтами 3,5 мм | **Количество отверстий 4, 5, 6, 7 длина 70, 86, 102, 118 мм**. **Малая пластина для плечевой кости LCP (I)** изготовлена из титанового сплава Ti6Al4V, что соответствует спецификации ISO 5832-3 для изделий, чистого титана, что соответствует спецификации ISO 5832-2, нержавеющей стали, что соответствует спецификации ISO 5832-1. Согласно разделу 5.2 ISO 10993-1 в соответствии с классификацией характеров контакта с организмом человека нестерильные костные пластины относятся к имплантируемым изделиям; согласно разделу 5.3 ISO 10993-1 в соответствии с классификацией по времени контакта нестерильные костные пластины относятся к изделиям длительного контакта. Стерилизуются влажным теплом, при температуре 134⁰С, давлении 210 КРа, в течении 5 минут. Время сушки 35 минут. Изделие не является разлагаемым и не содержит разлагаемые материалы.Поставляется с принадлежностями для операционного вмешательства: нестерильные винты разных конфигураций и размеров и наборами инструментов. Пластина должна иметь ограниченный контакт с костью и возможность минимально инвазивной установки за счет конической формы краев пластины. Конструкция стволов круглых блокировочных отверстий в пластине должна минимизировать возможность заедания резьбы винтов и их заклинивания по типу холодного пластического приваривания. Пластина должна иметь блокировочные отверстий под винты диаметром не менее 3,5 мм позволяющих осуществлять через них фиксацию. Пластина должна быть для левой и правой конечности, и иметь индивидуальную упаковку с маркировкой завода изготовителя. | **шт.** | **12** | **52 000** | **624 000** |
| **10** | **Проксимальная плечевая пластина (I)**Используется с кортикальными винтами 3,5 мм и губчатыми винтами 4,0 мм | **Количество отверстий 4, 5, 6, 7 длина 88, 100, 112, 124 мм**. **Проксимальная плечевая пластина (I)** изготовлена из титанового сплава Ti6Al4V, что соответствует спецификации ISO 5832-3 для изделий, чистого титана, что соответствует спецификации ISO 5832-2, нержавеющей стали, что соответствует спецификации ISO 5832-1. Согласно разделу 5.2 ISO 10993-1 в соответствии с классификацией характеров контакта с организмом человека нестерильные костные пластины относятся к имплантируемым изделиям; согласно разделу 5.3 ISO 10993-1 в соответствии с классификацией по времени контакта нестерильные костные пластины относятся к изделиям длительного контакта. Стерилизуются влажным теплом, при температуре 134⁰С, давлении 210 КРа, в течении 5 минут. Время сушки 35 минут. Изделие не является разлагаемым и не содержит разлагаемые материалы.Поставляется с принадлежностями для операционного вмешательства: нестерильные винты разных конфигураций и размеров и наборами инструментов. Пластина должна иметь ограниченный контакт с костью и возможность минимально инвазивной установки за счет конической формы краев пластины. Конструкция стволов круглых блокировочных отверстий в пластине должна минимизировать возможность заедания резьбы винтов и их заклинивания по типу холодного пластического приваривания. Пластина должна иметь блокировочные отверстий под винты диаметром не менее 3,5 мм позволяющих осуществлять через них фиксацию. Пластина должна быть для левой и правой конечности, и иметь индивидуальную упаковку с маркировкой завода изготовителя. | **шт.** | **8** | **32 000** | **256 000** |
| **11** | **Пластина для локтевого отростка (I)**Используется с кортикальными винтами 3.5 мм и губчатыми винтами 4 мм | **Количество отверстий 4, 5, 6 длина 69, 81, 93 мм**. **Пластина для локтевого отростка (I)**изготовлена из титанового сплава Ti6Al4V, что соответствует спецификации ISO 5832-3 для изделий, чистого титана, что соответствует спецификации ISO 5832-2, нержавеющей стали, что соответствует спецификации ISO 5832-1. Согласно разделу 5.2 ISO 10993-1 в соответствии с классификацией характеров контакта с организмом человека нестерильные костные пластины относятся к имплантируемым изделиям; согласно разделу 5.3 ISO 10993-1 в соответствии с классификацией по времени контакта нестерильные костные пластины относятся к изделиям длительного контакта. Стерилизуются влажным теплом, при температуре 134⁰С, давлении 210 КРа, в течении 5 минут. Время сушки 35 минут. Изделие не является разлагаемым и не содержит разлагаемые материалы.Поставляется с принадлежностями для операционного вмешательства: нестерильные винты разных конфигураций и размеров и наборами инструментов. Пластина должна иметь ограниченный контакт с костью и возможность минимально инвазивной установки за счет конической формы краев пластины. Конструкция стволов круглых блокировочных отверстий в пластине должна минимизировать возможность заедания резьбы винтов и их заклинивания по типу холодного пластического приваривания. Пластина должна иметь блокировочные отверстий под винты диаметром не менее 3,5 мм позволяющих осуществлять через них фиксацию. Пластина должна быть для левой и правой конечности, и иметь индивидуальную упаковку с маркировкой завода изготовителя. | **шт.** | **6** | **32 000** | **192 000** |
| **12** | **Дистальная медиальная плечевая пластина (I)**Используется с кортикальными винтами 3.5 мм и губчатыми винтами 4 мм | **Количество отверстий 10, 12, 14 длина 120, 144, 168 мм**. **Дистальная медиальная плечевая пластина (I)** изготовлена из титанового сплава Ti6Al4V, что соответствует спецификации ISO 5832-3 для изделий, чистого титана, что соответствует спецификации ISO 5832-2, нержавеющей стали, что соответствует спецификации ISO 5832-1. Согласно разделу 5.2 ISO 10993-1 в соответствии с классификацией характеров контакта с организмом человека нестерильные костные пластины относятся к имплантируемым изделиям; согласно разделу 5.3 ISO 10993-1 в соответствии с классификацией по времени контакта нестерильные костные пластины относятся к изделиям длительного контакта. Стерилизуются влажным теплом, при температуре 134⁰С, давлении 210 КРа, в течении 5 минут. Время сушки 35 минут. Изделие не является разлагаемым и не содержит разлагаемые материалы.Поставляется с принадлежностями для операционного вмешательства: нестерильные винты разных конфигураций и размеров и наборами инструментов. Пластина должна иметь ограниченный контакт с костью и возможность минимально инвазивной установки за счет конической формы краев пластины. Конструкция стволов круглых блокировочных отверстий в пластине должна минимизировать возможность заедания резьбы винтов и их заклинивания по типу холодного пластического приваривания. Пластина должна иметь блокировочные отверстий под винты диаметром не менее 3,5 мм позволяющих осуществлять через них фиксацию. Пластина должна быть для левой и правой конечности, и иметь индивидуальную упаковку с маркировкой завода изготовителя. | **шт.** | **9** | **39 000** | **351 000** |
| **13** | **Ключичная реконструкционная пластина**Используется с кортикальными винтами 3.5 мм и губчатыми винтами 4 мм | **Количество отверстий 10, 12, 14 длина 120, 144, 168 мм**. **Ключичная реконструкционная пластина** изготовлена из титанового сплава Ti6Al4V, что соответствует спецификации ISO 5832-3 для изделий, чистого титана, что соответствует спецификации ISO 5832-2, нержавеющей стали, что соответствует спецификации ISO 5832-1. Согласно разделу 5.2 ISO 10993-1 в соответствии с классификацией характеров контакта с организмом человека нестерильные костные пластины относятся к имплантируемым изделиям; согласно разделу 5.3 ISO 10993-1 в соответствии с классификацией по времени контакта нестерильные костные пластины относятся к изделиям длительного контакта. Стерилизуются влажным теплом, при температуре 134⁰С, давлении 210 КРа, в течении 5 минут. Время сушки 35 минут. Изделие не является разлагаемым и не содержит разлагаемые материалы.Поставляется с принадлежностями для операционного вмешательства: нестерильные винты разных конфигураций и размеров и наборами инструментов. Пластина должна иметь ограниченный контакт с костью и возможность минимально инвазивной установки за счет конической формы краев пластины. Конструкция стволов круглых блокировочных отверстий в пластине должна минимизировать возможность заедания резьбы винтов и их заклинивания по типу холодного пластического приваривания. Пластина должна иметь блокировочные отверстий под винты диаметром не менее 3,5 мм позволяющих осуществлять через них фиксацию. Пластина должна быть для левой и правой конечности, и иметь индивидуальную упаковку с маркировкой завода изготовителя. | **шт.** | **12** | **34 000** | **408 000** |
| **14** | **Дистальная медиальная большеберцовая пластина LCP**Используется с фиксирующими винтами 3,5 мм, кортикальными винтами 3,5 мм | **Количество отверстий 5, 6, 8 длина 136, 146, 174 мм**. **Дистальная медиальная большеберцовая пластина LCP** изготовлена из титанового сплава Ti6Al4V, что соответствует спецификации ISO 5832-3 для изделий, чистого титана, что соответствует спецификации ISO 5832-2, нержавеющей стали, что соответствует спецификации ISO 5832-1. Согласно разделу 5.2 ISO 10993-1 в соответствии с классификацией характеров контакта с организмом человека нестерильные костные пластины относятся к имплантируемым изделиям; согласно разделу 5.3 ISO 10993-1 в соответствии с классификацией по времени контакта нестерильные костные пластины относятся к изделиям длительного контакта. Стерилизуются влажным теплом, при температуре 134⁰С, давлении 210 КРа, в течении 5 минут. Время сушки 35 минут. Изделие не является разлагаемым и не содержит разлагаемые материалы.Поставляется с принадлежностями для операционного вмешательства: нестерильные винты разных конфигураций и размеров и наборами инструментов. Пластина должна иметь ограниченный контакт с костью и возможность минимально инвазивной установки за счет конической формы краев пластины. Конструкция стволов круглых блокировочных отверстий в пластине должна минимизировать возможность заедания резьбы винтов и их заклинивания по типу холодного пластического приваривания. Пластина должна иметь блокировочные отверстий под винты диаметром не менее 3,5 мм позволяющих осуществлять через них фиксацию. Пластина должна быть для левой и правой конечности, и иметь индивидуальную упаковку с маркировкой завода изготовителя. | **шт.** | **24** | **69 700** | **1 672 800** |
| **15** | **Дистальная медиальная большеберцовая пластина LCP (II)**Используется с фиксирующими винтами 3,5 мм, кортикальными винтами 3,5 мм | **Количество отверстий 6, 8 длина 140, 168 мм**. **Дистальная медиальная большеберцовая пластина LCP (II)** изготовлена из титанового сплава Ti6Al4V, что соответствует спецификации ISO 5832-3 для изделий, чистого титана, что соответствует спецификации ISO 5832-2, нержавеющей стали, что соответствует спецификации ISO 5832-1. Согласно разделу 5.2 ISO 10993-1 в соответствии с классификацией характеров контакта с организмом человека нестерильные костные пластины относятся к имплантируемым изделиям; согласно разделу 5.3 ISO 10993-1 в соответствии с классификацией по времени контакта нестерильные костные пластины относятся к изделиям длительного контакта. Стерилизуются влажным теплом, при температуре 134⁰С, давлении 210 КРа, в течении 5 минут. Время сушки 35 минут. Изделие не является разлагаемым и не содержит разлагаемые материалы.Поставляется с принадлежностями для операционного вмешательства: нестерильные винты разных конфигураций и размеров и наборами инструментов. Пластина должна иметь ограниченный контакт с костью и возможность минимально инвазивной установки за счет конической формы краев пластины. Конструкция стволов круглых блокировочных отверстий в пластине должна минимизировать возможность заедания резьбы винтов и их заклинивания по типу холодного пластического приваривания. Пластина должна иметь блокировочные отверстий под винты диаметром не менее 3,5 мм позволяющих осуществлять через них фиксацию. Пластина должна быть для левой и правой конечности, и иметь индивидуальную упаковку с маркировкой завода изготовителя. | **шт.** | **8** | **74 200** | **593 600** |
| **16** | **Большеберцовая проксимальная медиальная пластина LCP**Используется с фиксирующими винтами 5,0 мм, кортикальными винтами 4,5 мм и губчатыми винтами 6,5 мм | **Количество отверстий 6, 8 длина 140, 168 мм**. **Большеберцовая проксимальная медиальная пластина LCP** изготовлена из титанового сплава Ti6Al4V, что соответствует спецификации ISO 5832-3 для изделий, чистого титана, что соответствует спецификации ISO 5832-2, нержавеющей стали, что соответствует спецификации ISO 5832-1. Согласно разделу 5.2 ISO 10993-1 в соответствии с классификацией характеров контакта с организмом человека нестерильные костные пластины относятся к имплантируемым изделиям; согласно разделу 5.3 ISO 10993-1 в соответствии с классификацией по времени контакта нестерильные костные пластины относятся к изделиям длительного контакта. Стерилизуются влажным теплом, при температуре 134⁰С, давлении 210 КРа, в течении 5 минут. Время сушки 35 минут. Изделие не является разлагаемым и не содержит разлагаемые материалы.Поставляется с принадлежностями для операционного вмешательства: нестерильные винты разных конфигураций и размеров и наборами инструментов. Пластина должна иметь ограниченный контакт с костью и возможность минимально инвазивной установки за счет конической формы краев пластины. Конструкция стволов круглых блокировочных отверстий в пластине должна минимизировать возможность заедания резьбы винтов и их заклинивания по типу холодного пластического приваривания. Пластина должна иметь блокировочные отверстий под винты диаметром не менее 5,0 мм позволяющих осуществлять через них фиксацию. Пластина должна быть для левой и правой конечности, и иметь индивидуальную упаковку с маркировкой завода изготовителя. | **шт.** | **8** | **52 000** | **416 000** |
| **17** | **Малоберцовая пластина дистальная латеральная LCP (I)**Используется с фиксирующими винтами 2,7 и 3,5 мм, кортикальными 3,5 | **Количество отверстий 3, 4, 5, 6 длина 74, 87, 100, 113 мм Малоберцовая пластина дистальная латеральная LCP (I)** изготовлена из титанового сплава Ti6Al4V, что соответствует спецификации ISO 5832-3 для изделий, чистого титана, что соответствует спецификации ISO 5832-2, нержавеющей стали, что соответствует спецификации ISO 5832-1. Согласно разделу 5.2 ISO 10993-1 в соответствии с классификацией характеров контакта с организмом человека нестерильные костные пластины относятся к имплантируемым изделиям; согласно разделу 5.3 ISO 10993-1 в соответствии с классификацией по времени контакта нестерильные костные пластины относятся к изделиям длительного контакта. Стерилизуются влажным теплом, при температуре 134⁰С, давлении 210 КРа, в течении 5 минут. Время сушки 35 минут. Изделие не является разлагаемым и не содержит разлагаемые материалы.Поставляется с принадлежностями для операционного вмешательства: нестерильные винты разных конфигураций и размеров и наборами инструментов. Пластина должна иметь ограниченный контакт с костью и возможность минимально инвазивной установки за счет конической формы краев пластины. Конструкция стволов круглых блокировочных отверстий в пластине должна минимизировать возможность заедания резьбы винтов и их заклинивания по типу холодного пластического приваривания. Пластина должна иметь блокировочные отверстий под винты диаметром не менее 5,0 мм позволяющих осуществлять через них фиксацию. Пластина должна быть для левой и правой конечности, и иметь индивидуальную упаковку с маркировкой завода изготовителя. | **шт.** | **12** | **52 000** | **624 000** |
| **18** | **Дистальная бедренная пластина LCP**Используется с фиксирующими винтами 5,0 мм и кортикальными винтами 4,5 мм | **Количество отверстий 5, 6, 8 длина 160, 180, 220 мм**. **Дистальная бедренная пластина LCP** изготовлена из титанового сплава Ti6Al4V, что соответствует спецификации ISO 5832-3 для изделий, чистого титана, что соответствует спецификации ISO 5832-2, нержавеющей стали, что соответствует спецификации ISO 5832-1. Согласно разделу 5.2 ISO 10993-1 в соответствии с классификацией характеров контакта с организмом человека нестерильные костные пластины относятся к имплантируемым изделиям; согласно разделу 5.3 ISO 10993-1 в соответствии с классификацией по времени контакта нестерильные костные пластины относятся к изделиям длительного контакта. Стерилизуются влажным теплом, при температуре 134⁰С, давлении 210 КРа, в течении 5 минут. Время сушки 35 минут. Изделие не является разлагаемым и не содержит разлагаемые материалы.Поставляется с принадлежностями для операционного вмешательства: нестерильные винты разных конфигураций и размеров и наборами инструментов. Пластина должна иметь ограниченный контакт с костью и возможность минимально инвазивной установки за счет конической формы краев пластины. Конструкция стволов круглых блокировочных отверстий в пластине должна минимизировать возможность заедания резьбы винтов и их заклинивания по типу холодного пластического приваривания. Пластина должна иметь блокировочные отверстий под винты диаметром не менее 5,0 мм позволяющих осуществлять через них фиксацию. Пластина должна быть для левой и правой конечности, и иметь индивидуальную упаковку с маркировкой завода изготовителя. | **шт.** | **9** | **71 000** | **639 000** |
| **19** | **Дистальная медиальная большеберцовая пластина**Используется с кортикальными винтами 4,5 мм и губчатыми винтами 6,5 мм | **Количество отверстий 4, 5, 6, 7, 8 длина 118, 134, 150, 166, 182 мм**. **Дистальная медиальная большеберцовая пластина** изготовлена из титанового сплава Ti6Al4V, что соответствует спецификации ISO 5832-3 для изделий, чистого титана, что соответствует спецификации ISO 5832-2, нержавеющей стали, что соответствует спецификации ISO 5832-1. Согласно разделу 5.2 ISO 10993-1 в соответствии с классификацией характеров контакта с организмом человека нестерильные костные пластины относятся к имплантируемым изделиям; согласно разделу 5.3 ISO 10993-1 в соответствии с классификацией по времени контакта нестерильные костные пластины относятся к изделиям длительного контакта. Стерилизуются влажным теплом, при температуре 134⁰С, давлении 210 КРа, в течении 5 минут. Время сушки 35 минут. Изделие не является разлагаемым и не содержит разлагаемые материалы.Поставляется с принадлежностями для операционного вмешательства: нестерильные винты разных конфигураций и размеров и наборами инструментов. Пластина должна иметь ограниченный контакт с костью и возможность минимально инвазивной установки за счет конической формы краев пластины. Конструкция стволов круглых блокировочных отверстий в пластине должна минимизировать возможность заедания резьбы винтов и их заклинивания по типу холодного пластического приваривания. Пластина должна иметь блокировочные отверстий под винты диаметром не менее 4,5 мм позволяющих осуществлять через них фиксацию. Пластина должна быть для левой и правой конечности, и иметь индивидуальную упаковку с маркировкой завода изготовителя. | **шт.** | **10** | **47 000** | **470 000** |
| **20** | **Дистальная латеральная большеберцовая пластина (I)**Используется с кортикальными винтами 4,5 мм и губчатыми винтами 6,5 мм | **Количество отверстий 5 длина 120 мм**. **Дистальная латеральная большеберцовая пластина (I)** изготовлена из титанового сплава Ti6Al4V, что соответствует спецификации ISO 5832-3 для изделий, чистого титана, что соответствует спецификации ISO 5832-2, нержавеющей стали, что соответствует спецификации ISO 5832-1. Согласно разделу 5.2 ISO 10993-1 в соответствии с классификацией характеров контакта с организмом человека нестерильные костные пластины относятся к имплантируемым изделиям; согласно разделу 5.3 ISO 10993-1 в соответствии с классификацией по времени контакта нестерильные костные пластины относятся к изделиям длительного контакта. Стерилизуются влажным теплом, при температуре 134⁰С, давлении 210 КРа, в течении 5 минут. Время сушки 35 минут. Изделие не является разлагаемым и не содержит разлагаемые материалы.Поставляется с принадлежностями для операционного вмешательства: нестерильные винты разных конфигураций и размеров и наборами инструментов. Пластина должна иметь ограниченный контакт с костью и возможность минимально инвазивной установки за счет конической формы краев пластины. Конструкция стволов круглых блокировочных отверстий в пластине должна минимизировать возможность заедания резьбы винтов и их заклинивания по типу холодного пластического приваривания. Пластина должна иметь блокировочные отверстий под винты диаметром не менее 4,5 мм позволяющих осуществлять через них фиксацию. Пластина должна быть для левой и правой конечности, и иметь индивидуальную упаковку с маркировкой завода изготовителя. | **шт.** | **4** | **45 000** | **180 000** |
| **21** | **Проксимальная латеральная большеберцовая пластина (I)**Используется с кортикальными винтами 4,5 мм и губчатыми винтами 6,5 мм | **Количество отверстий 4, 5, 6, 7 длина 109, 125, 141, 157 мм**. **Проксимальная латеральная большеберцовая пластина (I)** изготовлена из титанового сплава Ti6Al4V, что соответствует спецификации ISO 5832-3 для изделий, чистого титана, что соответствует спецификации ISO 5832-2, нержавеющей стали, что соответствует спецификации ISO 5832-1. Согласно разделу 5.2 ISO 10993-1 в соответствии с классификацией характеров контакта с организмом человека нестерильные костные пластины относятся к имплантируемым изделиям; согласно разделу 5.3 ISO 10993-1 в соответствии с классификацией по времени контакта нестерильные костные пластины относятся к изделиям длительного контакта. Стерилизуются влажным теплом, при температуре 134⁰С, давлении 210 КРа, в течении 5 минут. Время сушки 35 минут. Изделие не является разлагаемым и не содержит разлагаемые материалы.Поставляется с принадлежностями для операционного вмешательства: нестерильные винты разных конфигураций и размеров и наборами инструментов. Пластина должна иметь ограниченный контакт с костью и возможность минимально инвазивной установки за счет конической формы краев пластины. Конструкция стволов круглых блокировочных отверстий в пластине должна минимизировать возможность заедания резьбы винтов и их заклинивания по типу холодного пластического приваривания. Пластина должна иметь блокировочные отверстий под винты диаметром не менее 4,5 мм позволяющих осуществлять через них фиксацию. Пластина должна быть для левой и правой конечности, и иметь индивидуальную упаковку с маркировкой завода изготовителя. | **шт.** | **8** | **47 000** | **376 000** |
| **22** | **Пяточная пластина, 14 отверстий (III)**Используется с кортикальными винтами 3.5 мм и губчатыми винтами 4 мм | **Количество отверстий 14**. **Пяточная пластина, 14 отверстий (III)** изготовлена из титанового сплава Ti6Al4V, что соответствует спецификации ISO 5832-3 для изделий, чистого титана, что соответствует спецификации ISO 5832-2, нержавеющей стали, что соответствует спецификации ISO 5832-1. Согласно разделу 5.2 ISO 10993-1 в соответствии с классификацией характеров контакта с организмом человека нестерильные костные пластины относятся к имплантируемым изделиям; согласно разделу 5.3 ISO 10993-1 в соответствии с классификацией по времени контакта нестерильные костные пластины относятся к изделиям длительного контакта. Стерилизуются влажным теплом, при температуре 134⁰С, давлении 210 КРа, в течении 5 минут. Время сушки 35 минут. Изделие не является разлагаемым и не содержит разлагаемые материалы.Поставляется с принадлежностями для операционного вмешательства: нестерильные винты разных конфигураций и размеров и наборами инструментов. Пластина должна иметь ограниченный контакт с костью и возможность минимально инвазивной установки за счет конической формы краев пластины. Конструкция стволов круглых блокировочных отверстий в пластине должна минимизировать возможность заедания резьбы винтов и их заклинивания по типу холодного пластического приваривания. Пластина должна иметь блокировочные отверстий под винты диаметром не менее 3,5 мм позволяющих осуществлять через них фиксацию. Пластина должна быть для левой и правой конечности, и иметь индивидуальную упаковку с маркировкой завода изготовителя. | **шт.** | **2** | **44 500** | **89 000** |
| **23** | **Пяточная пластина, 8 отверстий (I)**Используется с кортикальными винтами 3.5 мм и губчатыми винтами 4 мм | **Количество отверстий 8**. **Пяточная пластина, 8 отверстий (I)** изготовлена из титанового сплава Ti6Al4V, что соответствует спецификации ISO 5832-3 для изделий, чистого титана, что соответствует спецификации ISO 5832-2, нержавеющей стали, что соответствует спецификации ISO 5832-1. Согласно разделу 5.2 ISO 10993-1 в соответствии с классификацией характеров контакта с организмом человека нестерильные костные пластины относятся к имплантируемым изделиям; согласно разделу 5.3 ISO 10993-1 в соответствии с классификацией по времени контакта нестерильные костные пластины относятся к изделиям длительного контакта. Стерилизуются влажным теплом, при температуре 134⁰С, давлении 210 КРа, в течении 5 минут. Время сушки 35 минут. Изделие не является разлагаемым и не содержит разлагаемые материалы.Поставляется с принадлежностями для операционного вмешательства: нестерильные винты разных конфигураций и размеров и наборами инструментов. Пластина должна иметь ограниченный контакт с костью и возможность минимально инвазивной установки за счет конической формы краев пластины. Конструкция стволов круглых блокировочных отверстий в пластине должна минимизировать возможность заедания резьбы винтов и их заклинивания по типу холодного пластического приваривания. Пластина должна иметь блокировочные отверстий под винты диаметром не менее 3,5 мм позволяющих осуществлять через них фиксацию. Пластина должна быть для левой и правой конечности, и иметь индивидуальную упаковку с маркировкой завода изготовителя. | **шт.** | **2** | **41 000** | **82 000** |
| **24** | **Пяточная пластина компрессионная (II)**Используется с фиксирующими винтами 3,5 мм, кортикальными винтами | **Количество отверстий 12**. **Пяточная пластина компрессионная (II)** изготовлена из титанового сплава Ti6Al4V, что соответствует спецификации ISO 5832-3 для изделий, чистого титана, что соответствует спецификации ISO 5832-2, нержавеющей стали, что соответствует спецификации ISO 5832-1. Согласно разделу 5.2 ISO 10993-1 в соответствии с классификацией характеров контакта с организмом человека нестерильные костные пластины относятся к имплантируемым изделиям; согласно разделу 5.3 ISO 10993-1 в соответствии с классификацией по времени контакта нестерильные костные пластины относятся к изделиям длительного контакта. Стерилизуются влажным теплом, при температуре 134⁰С, давлении 210 КРа, в течении 5 минут. Время сушки 35 минут. Изделие не является разлагаемым и не содержит разлагаемые материалы.Поставляется с принадлежностями для операционного вмешательства: нестерильные винты разных конфигураций и размеров и наборами инструментов. Пластина должна иметь ограниченный контакт с костью и возможность минимально инвазивной установки за счет конической формы краев пластины. Конструкция стволов круглых блокировочных отверстий в пластине должна минимизировать возможность заедания резьбы винтов и их заклинивания по типу холодного пластического приваривания. Пластина должна иметь блокировочные отверстий под винты диаметром не менее 3,5 мм позволяющих осуществлять через них фиксацию. Пластина должна быть для левой и правой конечности, и иметь индивидуальную упаковку с маркировкой завода изготовителя. | **шт.** | **4** | **66 000** | **264 000** |
| **25** | **Реконструкционная пластина LCP**Используется с фиксирующими винтами 3,5 мм, кортикальными винтами 3,5 мм | **Количество отверстий 6, 8 длина 95, 125 мм Реконструкционная пластина LCP** изготовлена из титанового сплава Ti6Al4V, что соответствует спецификации ISO 5832-3 для изделий, чистого титана, что соответствует спецификации ISO 5832-2, нержавеющей стали, что соответствует спецификации ISO 5832-1. Согласно разделу 5.2 ISO 10993-1 в соответствии с классификацией характеров контакта с организмом человека нестерильные костные пластины относятся к имплантируемым изделиям; согласно разделу 5.3 ISO 10993-1 в соответствии с классификацией по времени контакта нестерильные костные пластины относятся к изделиям длительного контакта. Стерилизуются влажным теплом, при температуре 134⁰С, давлении 210 КРа, в течении 5 минут. Время сушки 35 минут. Изделие не является разлагаемым и не содержит разлагаемые материалы.Поставляется с принадлежностями для операционного вмешательства: нестерильные винты разных конфигураций и размеров и наборами инструментов. Пластина должна иметь ограниченный контакт с костью и возможность минимально инвазивной установки за счет конической формы краев пластины. Конструкция стволов круглых блокировочных отверстий в пластине должна минимизировать возможность заедания резьбы винтов и их заклинивания по типу холодного пластического приваривания. Пластина должна иметь блокировочные отверстий под винты диаметром не менее 3,5 мм позволяющих осуществлять через них фиксацию. Пластина должна быть для левой и правой конечности, и иметь индивидуальную упаковку с маркировкой завода изготовителя. | **шт.** | **4** | **52 000** | **208 000** |
| **26** | **Реконструкционная компрессионная пластина**Используется с фиксирующими винтами 3,5 мм, кортикальными винтами 3,5 мм | **Количество отверстий 6, 8 длина 95, 125 мм Реконструкционная компрессионная пластина** изготовлена из титанового сплава Ti6Al4V, что соответствует спецификации ISO 5832-3 для изделий, чистого титана, что соответствует спецификации ISO 5832-2, нержавеющей стали, что соответствует спецификации ISO 5832-1. Согласно разделу 5.2 ISO 10993-1 в соответствии с классификацией характеров контакта с организмом человека нестерильные костные пластины относятся к имплантируемым изделиям; согласно разделу 5.3 ISO 10993-1 в соответствии с классификацией по времени контакта нестерильные костные пластины относятся к изделиям длительного контакта. Стерилизуются влажным теплом, при температуре 134⁰С, давлении 210 КРа, в течении 5 минут. Время сушки 35 минут. Изделие не является разлагаемым и не содержит разлагаемые материалы.Поставляется с принадлежностями для операционного вмешательства: нестерильные винты разных конфигураций и размеров и наборами инструментов. Пластина должна иметь ограниченный контакт с костью и возможность минимально инвазивной установки за счет конической формы краев пластины. Конструкция стволов круглых блокировочных отверстий в пластине должна минимизировать возможность заедания резьбы винтов и их заклинивания по типу холодного пластического приваривания. Пластина должна иметь блокировочные отверстий под винты диаметром не менее 3,5 мм позволяющих осуществлять через них фиксацию. Пластина должна быть для левой и правой конечности, и иметь индивидуальную упаковку с маркировкой завода изготовителя. | **шт.** | **4** | **52 000** | **208 000** |
| **27** | **2.7мм Винт компрессионный** | Винт компрессионный, блокирующий должен быть изготовлен из титанового сплава Ti6Al4V, что соответствует спецификации ISO 5832-3 для изделий, чистого титана, что соответствует спецификации ISO 5832-2. Тело винта должно быть диаметром 2,7 мм **длиной 14 - 60 мм** с шагом по 2 мм. Конструкция резьбы на головке винта должна минимизировать возможность заедания резьбы в шлице пластины и его заклинивания по типу холодного пластического приваривания. Винты должны поставляться с наборами инструментов для имплантации и извлечения винтов. Винты должны иметь индивидуальную упаковку с маркировкой завода изготовителя. | **шт.** | **200** | **3 700** | **740 000** |
| **28** | **Винт кортикальный 2.7мм** | Винт кортикальный должен быть изготовлен из титанового сплава Ti6Al4V, что соответствует спецификации ISO 5832-3 для изделий, чистого титана, что соответствует спецификации ISO 5832-2. Тело винта должно быть диаметром 2,7 мм **длиной 14 - 60 мм** с шагом по 2 мм. Конструкция резьбы на головке винта должна минимизировать возможность заедания резьбы в шлице пластины и его заклинивания по типу холодного пластического приваривания. Винты должны поставляться с наборами инструментов для имплантации и извлечения винтов. Винты должны иметь индивидуальную упаковку с маркировкой завода изготовителя. | **шт.** | **50** | **3 000** | **150 000** |
| **29** | **3.5 мм Винт компрессионный** | Винт компрессионный, блокирующий должен быть изготовлен из титанового сплава Ti6Al4V, что соответствует спецификации ISO 5832-3 для изделий, чистого титана, что соответствует спецификации ISO 5832-2. Тело винта должно быть диаметром 3,5 мм **длиной 14 - 60 мм** с шагом по 2 мм. Конструкция резьбы на головке винта должна минимизировать возможность заедания резьбы в шлице пластины и его заклинивания по типу холодного пластического приваривания. Винты должны поставляться с наборами инструментов для имплантации и извлечения винтов. Винты должны иметь индивидуальную упаковку с маркировкой завода изготовителя. | **шт.** | **500** | **4 400** | **2 200 000** |
| **30** | **Винт кортикальный 3.5мм** | Винт кортикальный должен быть изготовлен из титанового сплава Ti6Al4V, что соответствует спецификации ISO 5832-3 для изделий, чистого титана, что соответствует спецификации ISO 5832-2. Тело винта должно быть диаметром 3,5 мм **длиной 14 - 60 мм** с шагом по 2 мм. Конструкция резьбы на головке винта должна минимизировать возможность заедания резьбы в шлице пластины и его заклинивания по типу холодного пластического приваривания. Винты должны поставляться с наборами инструментов для имплантации и извлечения винтов. Винты должны иметь индивидуальную упаковку с маркировкой завода изготовителя. | **шт.** | **100** | **2 500** | **250 000** |
| **31** | **Винт кортикальный 4.5мм** | Винт кортикальный должен быть изготовлен из титанового сплава Ti6Al4V, что соответствует спецификации ISO 5832-3 для изделий, чистого титана, что соответствует спецификации ISO 5832-2. Тело винта должно быть диаметром 4,5 мм **длиной 14 - 60 мм** с шагом по 2 мм. Конструкция резьбы на головке винта должна минимизировать возможность заедания резьбы в шлице пластины и его заклинивания по типу холодного пластического приваривания. Винты должны поставляться с наборами инструментов для имплантации и извлечения винтов. Винты должны иметь индивидуальную упаковку с маркировкой завода изготовителя. | **шт.** | **150** | **2 500** | **375 000** |
| **32** | **5.0 мм Винт компрессионный** | Винт компрессионный, блокирующий должен быть изготовлен из титанового сплава Ti6Al4V, что соответствует спецификации ISO 5832-3 для изделий, чистого титана, что соответствует спецификации ISO 5832-2. Тело винта должно быть диаметром 5,0 мм **длиной 20 - 80 мм** с шагом по 2 мм. Конструкция резьбы на головке винта должна минимизировать возможность заедания резьбы в шлице пластины и его заклинивания по типу холодного пластического приваривания. Винты должны поставляться с наборами инструментов для имплантации и извлечения винтов. Винты должны иметь индивидуальную упаковку с маркировкой завода изготовителя. | **шт.** | **150**  | **6 500** | **975 000** |
| **33** | **6,5 мм Винт для решетчатой кости с полной резьбой** | Винт для решетчатой кости с полной резьбой должен быть изготовлен из титанового сплава Ti6Al4V, что соответствует спецификации ISO 5832-3 для изделий, чистого титана, что соответствует спецификации ISO 5832-2. Тело винта должно быть диаметром 6,5 мм **длиной 45 - 120 мм** с шагом по 5 мм. Конструкция резьбы на головке винта должна минимизировать возможность заедания резьбы в шлице пластины и его заклинивания по типу холодного пластического приваривания. Винты должны поставляться с наборами инструментов для имплантации и извлечения винтов. Винты должны иметь индивидуальную упаковку с маркировкой завода изготовителя. | **шт.** | **100** | **3 900** | **390 000** |
| **34** | **4,0 мм Винт для решетчатой кости с полной резьбой** | Винт для решетчатой кости с полной резьбой должен быть изготовлен из титанового сплава Ti6Al4V, что соответствует спецификации ISO 5832-3 для изделий, чистого титана, что соответствует спецификации ISO 5832-2. Тело винта должно быть диаметром 4,0 мм **длиной 45 - 120 мм** с шагом по 5 мм. Конструкция резьбы на головке винта должна минимизировать возможность заедания резьбы в шлице пластины и его заклинивания по типу холодного пластического приваривания. Винты должны поставляться с наборами инструментов для имплантации и извлечения винтов. Винты должны иметь индивидуальную упаковку с маркировкой завода изготовителя. | **шт.** | **100** | **3 500** | **350 000** |
| **35** | **MR-IM бедренный стержень** Диаметр: 9, 10, 11, 12 мм Длина: 170 мм - 420 мм | Интрамедуллярные бедренные стержневые системы 130 градусов предназначены для использования в качестве временного крепления и остеосинтеза меж вертельных и под вертельных переломов бедренных костей. Проксимальный бедренный стержень изготавливается из титанового сплава Ti6A14V-ELI по ISO 5832 и ASTM F136. Диаметр штифтов 9,10,11 и 12 мм. Длина стержней 170, 200, 240,300, 340, 380, 420 мм. Стержень имеет анатомический изгиб 6 градусов, соответствующий профилю костномозгового канала с точки введения в бедренную кость (с верхушки большого вертела). Стержни должны быть универсальными или индивидуальными для левой и правой конечности. Дистальный конец стержня имеет коническую форму. Дистальная часть должна иметь овальное отверстие 4,9 мм для статистического блокирования. Так же дистальная часть должна иметь 4-е продольных борозды для предотвращения «поршневого» эффекта при введении. Проксимальная часть стержня для всех типоразмеров имеет диаметр 14 мм. Так же проксимальная часть стержня имеет отверстие для введения винта-заглушки с блокирующим элементом проходящего через внутренний канал стержня с диаметром 14 мм для фиксации бедренного стягивающего винта. В проксимальной части стержня есть сквозное отверстие для стягивающего винта с диаметром 10,4 мм. Все отверстия и паз для блокировки имеют сферические фаски для облегчения введения блокировочных винтов. Штифты должны иметь цветовую кодировку, маркировку, диаметр, длины, индивидуальную маркировку и упаковку. Размер по заявке заказчика.Универсальные: D: 9мм, длина:170-240мм; D: 10мм, длина 170-240мм, D: 11мм, длина: 170-240мм D: 12мм, длина:170-240ммИндивидуальные : D: 9мм, длина: 300 - 420мм; D: 10мм, длина: 300 - 420мм; D: 11мм, длина: 300 - 420мм; D:12мм 300-420мм | **шт.** | **10** | **105 000** | **1 050 000** |
| **36** | **MR-IM бедренный стягивающий винт 10,4 мм** 75 мм - 120 мм. | Бедренный стягивающий винт - диаметр винта 10,4 мм, длина винта 75 мм, 80 мм, 85 мм, 90 мм, 95 мм, 100 мм, 105 мм, 110 мм, 115 мм, 120 мм, с шагом 5мм. Винт имеет одну борозду для фиксации с винтом заглушки. Дистальная часть винта имеет косой разрез для предотвращения болевого синдрома. В проксимальной части имеет частичную резьбу. Винты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Изготавливается из титанового сплава Ti6A14V-ELI по ISO 5832 и ASTM F136. Винты должны иметь цветовую кодировку, маркировку, диаметр, длины, индивидуальную маркировку и упаковку. Размер по заявке заказчика. | **шт.** | **10** | **35 000** | **350 000** |
| **37** | **Винт для блокировки бедренный 4,9 мм MR-IM**Длина: 26 мм - 100 мм. | Винт для блокировок бедренный - диаметр винтов должен быть 4,9 мм, длина винтов 26, 28, 30, 32, 34, 36, 38, 40, 42, 44, 46, 48, 50, 52, 54, 56, 58, 60, 64, 68, 72, 76, 80, 85, 90, 95, 100 мм. Винты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Изготавливается из титанового сплава Ti6A14V-ELI по ISO 5832 и ASTM F136. Винты должны иметь цветовую кодировку, маркировку, диаметр, длины, индивидуальную маркировку и упаковку. Размер по заявке заказчика.  | **шт.** | **10** | **7 500** | **75 000** |
| **38** | **Проксимальный бедренный штифт** Диаметр: 9,5; 10; 11 Длина: 320 мм - 440 мм | Интрамедуллярные бедренные стержневые системы предназначены для использования в качестве временного крепления и остеосинтеза при переломов бедренных костей. Проксимальный бедренный штифт изготавливается из титанового сплава Ti6A14V-ELI по ISO 5832 и ASTM F136. Диаметр штифтов 9,5; 10 и 11 мм. Длина штифтов 320, 340, 360, 380, 400, 420, 440 мм. Штифт имеет анатомический изгиб 6 градусов, соответствующий профилю костномозгового канала с точки введения в бедренную кость (с верхушки большого вертела). Стержни могут быть универсальными и индивидуальными для бедренных костей правой и левой конечностей. Дистальный конец штифта имеет коническую форму для предотвращения болевого синдрома. В проксимальной части имеется две отверстии с диаметром 4,5 мм для мыщелковых блокирующих винтов и две отверстии с диаметром 6,5 мм для бедренных блокирующих винтов. Они функционируют для статической и динамической фиксации. Так же торец проксимальной части должна иметь одно отверстие для винта заглушки. Дистальная часть стержня должно иметь две отверстия с диаметром 4,5 мм для дополнительной динамической и статической фиксации. Все отверстия и паз для блокировки имеют сферические фаски для облегчения введения блокировочных винтов. Стержни должны иметь цветовую кодировку, маркировку, диаметр, длины, индивидуальную маркировку и упаковку. Размер по заявке заказчика. | **шт.** | **10** | **105 000** | **1 050 000** |
| **39** | **Мыщелковый блокирующий винт**Диаметр: 4.5 ммДлина: 35 – 80 мм | Мыщелковый блокирующий винт - длина винтов 35 мм, 40 мм, 45 мм, 50 мм, 55 мм, 60 мм, 65 мм, 70 мм, 75 мм, 80 мм. Винты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Изготавливается из титанового сплава Ti6A14V-ELI по ISO 5832 и ASTM F136. Штифты должны иметь цветовую кодировку, маркировку, диаметр, длины, индивидуальную маркировку и упаковку. Размер по заявке заказчика.  | **шт.** | **30** | **6 000** | **180 000** |
| **40** | **Винт для блокировки бедренный**Диаметр: 6.5 мм Длина: 65 – 115 мм | Бедренный блокирующий винт - диаметр винта 6,5 мм, длина винта 65 мм, 70 мм, 75 мм, 80мм, 85 мм, 90 мм, 95 мм, 100 мм, 105 мм, 110 мм, 115 мм, с шагом 5мм. Винты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Изготавливается из титанового сплава Ti6A14V-ELI по ISO 5832 и ASTM F136. Штифты должны иметь цветовую кодировку, маркировку, диаметр, длины, индивидуальную маркировку и упаковку. Размер по заявке заказчика.  | **шт.** | **20** | **12 000** | **240 000** |
| **41** | **Винт заглушка проксимальный бедренный**Длина: 0 -20 мм | Винт заглушка бедренный - длина винтов 0мм, 5 мм, 10 мм, 15 мм, 20 мм. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Изготавливается из титанового сплава Ti6A14V-ELI по ISO 5832 и ASTM F136. Штифты должны иметь цветовую кодировку, маркировку, диаметр, длины, индивидуальную маркировку и упаковку. Размер по заявке заказчика.  | **шт.** | **10** | **7 000** | **70 000** |
| **42** | **Тибиальный канюлированный стержень**Диаметр: 8,2 мм, 9, 10, 11 ммДлина: 240 – 360 мм | Тибиальные канюлированные стержневые системы предназначены для использования в качестве временного крепления и остеосинтеза при переломов большеберцовых костей. Тибиальный канюлированный стержень изготавливается из титанового сплава Ti6A14V-ELI по ISO 5832 и ASTM F136. Диаметр стержней 8,2мм 9 мм,10 мм и 11мм. Длина стержней 240, 260, 280, 300, 320, 340, 360 мм. Стержни должны быть универсальными для правой и левой конечности. В проксимальной части стержня должно быть три отверстия с диаметром 4,8 мм и два отверстия с диаметром 4,5 мм от блокировочных винтов для статической и динамической фиксации. Так же в проксимальной части стержня должно быть отверстие для винта заглушки. В дистальной части стержень должен иметь четыре отверстия с диаметром 4,5 мм для блокировочных винтов. Стержни должны иметь цветовую кодировку, маркировку, диаметр, длины, индивидуальную маркировку и упаковку. Размер по заявке заказчика. | **шт.** | **20** | **100 000** | **2 000 000** |
| **43** | **Винт для блокировки тибиальный**Диаметр: 4,8 мм Длина: 25 - 90 мм | Тибиальный блокирующий винт - диаметр винта 4,8 мм, длина винта 25 мм, 30 мм, 35 мм, 40 мм, 45 мм, 50 мм, 55 мм, 60 мм, 65 мм, 70 мм, 75 мм, 80 мм, 85 мм, 90 мм с шагом 5мм. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Изготавливается из титанового сплава Ti6A14V-ELI по ISO 5832 и ASTM F136. Винты должны иметь цветовую кодировку, маркировку, диаметр, длины, индивидуальную маркировку и упаковку. Размер по заявке заказчика.  | **шт.** | **50** | **12 000** | **600 000** |
| **44** | **Винт для блокировки тибиальный**Диаметр: 4,5 мм Длина: 25 - 70 мм | Тибиальный блокирующий винт – диаметр винта: 4,5 мм, длина винтов 25мм, 30 мм, 35 мм, 40 мм, 45 мм, 50 мм, 55 мм, 60 мм, 65 мм, 70 мм. Винты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Изготавливается из титанового сплава Ti6A14V-ELI по ISO 5832 и ASTM F136. Винты должны иметь цветовую кодировку, маркировку, диаметр, длины, индивидуальную маркировку и упаковку. Размер по заявке заказчика. | **шт.** | **100** | **9 000** | **900 000** |
| **45** | **Винт заглушка тибиального стержня**Длина: 0 -15 мм | Винт заглушка тибиального стержня - длина винтов 5 мм, 10 мм, 15 мм. Винты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Изготавливается из титанового сплава Ti6A14V-ELI по ISO 5832 и ASTM F136. Винты должны иметь цветовую кодировку, маркировку, диаметр, длины, индивидуальную маркировку и упаковку. Размер по заявке заказчика.  | **шт.** | **20** | **7 000** | **140 000** |
|  | **24 378 400** |

**Приложение №2**

*к объявлению №32*

 *о проведении закупа медицинских изделий*

*способом* ***запроса ценовых предложений***

**ГРАФИК ПОСТАВКИ**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **Наименование** | **Техническое описание** | **Ед. измерения** | **Кол-во** | **Ноябрь** |
| **Маленькая пластина локтя и лучевой кости**Используется с фиксирующими винтами 2,7 мм, кортикальными винтами 2,7 мм | **Количество отверстий 5, 6, 8, 10, 12 длина 74, 86, 110, 134, 158 мм**. **Маленькая пластина локтя и лучевой кости** изготовлена из титанового сплава Ti6Al4V, что соответствует спецификации ISO 5832-3 для изделий, чистого титана, что соответствует спецификации ISO 5832-2, нержавеющей стали, что соответствует спецификации ISO 5832-1. Согласно разделу 5.2 ISO 10993-1 в соответствии с классификацией характеров контакта с организмом человека нестерильные костные пластины относятся к имплантируемым изделиям; согласно разделу 5.3 ISO 10993-1 в соответствии с классификацией по времени контакта нестерильные костные пластины относятся к изделиям длительного контакта. Стерилизуются влажным теплом, при температуре 134⁰С, давлении 210 КРа, в течении 5 минут. Время сушки 35 минут. Изделие не является разлагаемым и не содержит разлагаемые материалы.Поставляется с принадлежностями для операционного вмешательства: нестерильные винты разных конфигураций и размеров и наборами инструментов. Пластина должна иметь ограниченный контакт с костью и возможность минимально инвазивной установки за счет конической формы краев пластины. Конструкция стволов круглых блокировочных отверстий в пластине должна минимизировать возможность заедания резьбы винтов и их заклинивания по типу холодного пластического приваривания. Пластина должна иметь блокировочные отверстий под винты диаметром не менее 2,7 мм позволяющих осуществлять через них фиксацию. Пластина должна быть для левой и правой конечности, и иметь индивидуальную упаковку с маркировкой завода изготовителя. | **шт.** | **10** | **10** |
| **Плечевая пластина проксимальная латеральная LCP**Используется с фиксирующими винтами 3,5 мм, кортикальными винтами 3,5 мм | **Количество отверстий 3, 4, 5, 6, 7 длина 93, 107, 121, 135, 149 мм**. **Плечевая пластина проксимальная латеральная LCP** изготовлена из титанового сплава Ti6Al4V, что соответствует спецификации ISO 5832-3 для изделий, чистого титана, что соответствует спецификации ISO 5832-2, нержавеющей стали, что соответствует спецификации ISO 5832-1. Согласно разделу 5.2 ISO 10993-1 в соответствии с классификацией характеров контакта с организмом человека нестерильные костные пластины относятся к имплантируемым изделиям; согласно разделу 5.3 ISO 10993-1 в соответствии с классификацией по времени контакта нестерильные костные пластины относятся к изделиям длительного контакта. Стерилизуются влажным теплом, при температуре 134⁰С, давлении 210 КРа, в течении 5 минут. Время сушки 35 минут. Изделие не является разлагаемым и не содержит разлагаемые материалы.Поставляется с принадлежностями для операционного вмешательства: нестерильные винты разных конфигураций и размеров и наборами инструментов. Пластина должна иметь ограниченный контакт с костью и возможность минимально инвазивной установки за счет конической формы краев пластины. Конструкция стволов круглых блокировочных отверстий в пластине должна минимизировать возможность заедания резьбы винтов и их заклинивания по типу холодного пластического приваривания. Пластина должна иметь блокировочные отверстий под винты диаметром не менее 3,5 мм позволяющих осуществлять через них фиксацию. Пластина должна быть для левой и правой конечности, и иметь индивидуальную упаковку с маркировкой завода изготовителя. | **шт.** | **15** | **15** |
| **Волярная колонная пластина дистального отдела лучевой кости LCP**Используется с фиксирующими винтами 2,7 мм, кортикальными винтами 2,7 мм | **Количество отверстий 4, 5 длина 58, 67 мм**. **Волярная колонная пластина дистального отдела лучевой кости LCP** (Дистальная лучевая пластина LCP) изготовлена из титанового сплава Ti6Al4V, что соответствует спецификации ISO 5832-3 для изделий, чистого титана, что соответствует спецификации ISO 5832-2, нержавеющей стали, что соответствует спецификации ISO 5832-1. Согласно разделу 5.2 ISO 10993-1 в соответствии с классификацией характеров контакта с организмом человека нестерильные костные пластины относятся к имплантируемым изделиям; согласно разделу 5.3 ISO 10993-1 в соответствии с классификацией по времени контакта нестерильные костные пластины относятся к изделиям длительного контакта. Стерилизуются влажным теплом, при температуре 134⁰С, давлении 210 КРа, в течении 5 минут. Время сушки 35 минут. Изделие не является разлагаемым и не содержит разлагаемые материалы.Поставляется с принадлежностями для операционного вмешательства: нестерильные винты разных конфигураций и размеров и наборами инструментов. Пластина должна иметь ограниченный контакт с костью и возможность минимально инвазивной установки за счет конической формы краев пластины. Конструкция стволов круглых блокировочных отверстий в пластине должна минимизировать возможность заедания резьбы винтов и их заклинивания по типу холодного пластического приваривания. Пластина должна иметь блокировочные отверстий под винты диаметром не менее 2,7 мм позволяющих осуществлять через них фиксацию. Пластина должна быть для левой и правой конечности, и иметь индивидуальную упаковку с маркировкой завода изготовителя. | **шт.** | **8** | **8** |
| **Дистальная пластина для лучевой кости LCP (III)**Используется с фиксирующими винтами 2,7 мм, кортикальными 2,7  | **Количество отверстий 4, 5 длина 58, 67 мм**. **Дистальная пластина для лучевой кости LCP (III)** изготовлена из титанового сплава Ti6Al4V, что соответствует спецификации ISO 5832-3 для изделий, чистого титана, что соответствует спецификации ISO 5832-2, нержавеющей стали, что соответствует спецификации ISO 5832-1. Согласно разделу 5.2 ISO 10993-1 в соответствии с классификацией характеров контакта с организмом человека нестерильные костные пластины относятся к имплантируемым изделиям; согласно разделу 5.3 ISO 10993-1 в соответствии с классификацией по времени контакта нестерильные костные пластины относятся к изделиям длительного контакта. Стерилизуются влажным теплом, при температуре 134⁰С, давлении 210 КРа, в течении 5 минут. Время сушки 35 минут. Изделие не является разлагаемым и не содержит разлагаемые материалы.Поставляется с принадлежностями для операционного вмешательства: нестерильные винты разных конфигураций и размеров и наборами инструментов. Пластина должна иметь ограниченный контакт с костью и возможность минимально инвазивной установки за счет конической формы краев пластины. Конструкция стволов круглых блокировочных отверстий в пластине должна минимизировать возможность заедания резьбы винтов и их заклинивания по типу холодного пластического приваривания. Пластина должна иметь блокировочные отверстий под винты диаметром не менее 2,7 мм позволяющих осуществлять через них фиксацию. Пластина должна быть для левой и правой конечности, и иметь индивидуальную упаковку с маркировкой завода изготовителя. | **шт.** | **4** | **4** |
| **Ключичная пластина реконструкционная LCP**Используется с фиксирующими винтами 3,5 мм, кортикальными винтами 3,5 мм | **Количество отверстий 6, 7, 8 длина 95, 108, 120 мм**. **Ключичная пластина реконструкционная LCP** изготовлена из титанового сплава Ti6Al4V, что соответствует спецификации ISO 5832-3 для изделий, чистого титана, что соответствует спецификации ISO 5832-2, нержавеющей стали, что соответствует спецификации ISO 5832-1. Согласно разделу 5.2 ISO 10993-1 в соответствии с классификацией характеров контакта с организмом человека нестерильные костные пластины относятся к имплантируемым изделиям; согласно разделу 5.3 ISO 10993-1 в соответствии с классификацией по времени контакта нестерильные костные пластины относятся к изделиям длительного контакта. Стерилизуются влажным теплом, при температуре 134⁰С, давлении 210 КРа, в течении 5 минут. Время сушки 35 минут. Изделие не является разлагаемым и не содержит разлагаемые материалы.Поставляется с принадлежностями для операционного вмешательства: нестерильные винты разных конфигураций и размеров и наборами инструментов. Пластина должна иметь ограниченный контакт с костью и возможность минимально инвазивной установки за счет конической формы краев пластины. Конструкция стволов круглых блокировочных отверстий в пластине должна минимизировать возможность заедания резьбы винтов и их заклинивания по типу холодного пластического приваривания. Пластина должна иметь блокировочные отверстий под винты диаметром не менее 3,5 мм позволяющих осуществлять через них фиксацию. Пластина должна быть для левой и правой конечности, и иметь индивидуальную упаковку с маркировкой завода изготовителя. | **шт.** | **12** | **12** |
| **Плечевая пластина дистальная медиальная LCP**Используется с фиксирующими винтами 2,7 мм и 3,5 мм кортикальными винтами | **Количество отверстий 7, 9, 10 длина 111, 139, 153 мм**. **Плечевая пластина дистальная медиальная LCP** изготовлена из титанового сплава Ti6Al4V, что соответствует спецификации ISO 5832-3 для изделий, чистого титана, что соответствует спецификации ISO 5832-2, нержавеющей стали, что соответствует спецификации ISO 5832-1. Согласно разделу 5.2 ISO 10993-1 в соответствии с классификацией характеров контакта с организмом человека нестерильные костные пластины относятся к имплантируемым изделиям; согласно разделу 5.3 ISO 10993-1 в соответствии с классификацией по времени контакта нестерильные костные пластины относятся к изделиям длительного контакта. Стерилизуются влажным теплом, при температуре 134⁰С, давлении 210 КРа, в течении 5 минут. Время сушки 35 минут. Изделие не является разлагаемым и не содержит разлагаемые материалы.Поставляется с принадлежностями для операционного вмешательства: нестерильные винты разных конфигураций и размеров и наборами инструментов. Пластина должна иметь ограниченный контакт с костью и возможность минимально инвазивной установки за счет конической формы краев пластины. Конструкция стволов круглых блокировочных отверстий в пластине должна минимизировать возможность заедания резьбы винтов и их заклинивания по типу холодного пластического приваривания. Пластина должна иметь блокировочные отверстий под винты диаметром не менее 3,5 мм позволяющих осуществлять через них фиксацию. Пластина должна быть для левой и правой конечности, и иметь индивидуальную упаковку с маркировкой завода изготовителя. | **шт.** | **12** | **12** |
| **Пластина для локтевого отростка LCP**Используется с фиксирующими винтами 3,5 мм, кортикальными винтами 3,5 мм | **Количество отверстий 3, 4 длина 98, 111 мм**. **Пластина для локтевого отростка LCP** изготовлена из титанового сплава Ti6Al4V, что соответствует спецификации ISO 5832-3 для изделий, чистого титана, что соответствует спецификации ISO 5832-2, нержавеющей стали, что соответствует спецификации ISO 5832-1. Согласно разделу 5.2 ISO 10993-1 в соответствии с классификацией характеров контакта с организмом человека нестерильные костные пластины относятся к имплантируемым изделиям; согласно разделу 5.3 ISO 10993-1 в соответствии с классификацией по времени контакта нестерильные костные пластины относятся к изделиям длительного контакта. Стерилизуются влажным теплом, при температуре 134⁰С, давлении 210 КРа, в течении 5 минут. Время сушки 35 минут. Изделие не является разлагаемым и не содержит разлагаемые материалы.Поставляется с принадлежностями для операционного вмешательства: нестерильные винты разных конфигураций и размеров и наборами инструментов. Пластина должна иметь ограниченный контакт с костью и возможность минимально инвазивной установки за счет конической формы краев пластины. Конструкция стволов круглых блокировочных отверстий в пластине должна минимизировать возможность заедания резьбы винтов и их заклинивания по типу холодного пластического приваривания. Пластина должна иметь блокировочные отверстий под винты диаметром не менее 3,5 мм позволяющих осуществлять через них фиксацию. Пластина должна быть для левой и правой конечности, и иметь индивидуальную упаковку с маркировкой завода изготовителя. | **шт.** | **8** | **8** |
| **Плечевая пластина дистальная латеральная LCP (II)**Используется с фиксирующими винтами 3,5 мм, кортикальными винтами | **Количество отверстий 6 длина 108 мм**. **Плечевая пластина дистальная латеральная LCP (II)**изготовлена из титанового сплава Ti6Al4V, что соответствует спецификации ISO 5832-3 для изделий, чистого титана, что соответствует спецификации ISO 5832-2, нержавеющей стали, что соответствует спецификации ISO 5832-1. Согласно разделу 5.2 ISO 10993-1 в соответствии с классификацией характеров контакта с организмом человека нестерильные костные пластины относятся к имплантируемым изделиям; согласно разделу 5.3 ISO 10993-1 в соответствии с классификацией по времени контакта нестерильные костные пластины относятся к изделиям длительного контакта. Стерилизуются влажным теплом, при температуре 134⁰С, давлении 210 КРа, в течении 5 минут. Время сушки 35 минут. Изделие не является разлагаемым и не содержит разлагаемые материалы.Поставляется с принадлежностями для операционного вмешательства: нестерильные винты разных конфигураций и размеров и наборами инструментов. Пластина должна иметь ограниченный контакт с костью и возможность минимально инвазивной установки за счет конической формы краев пластины. Конструкция стволов круглых блокировочных отверстий в пластине должна минимизировать возможность заедания резьбы винтов и их заклинивания по типу холодного пластического приваривания. Пластина должна иметь блокировочные отверстий под винты диаметром не менее 3,5 мм позволяющих осуществлять через них фиксацию. Пластина должна быть для левой и правой конечности, и иметь индивидуальную упаковку с маркировкой завода изготовителя. | **шт.** | **20** | **20** |
| **Малая пластина для плечевой кости LCP (I)**Используется с фиксирующими винтами 3,5 мм, кортикальными винтами 3,5 мм | **Количество отверстий 4, 5, 6, 7 длина 70, 86, 102, 118 мм**. **Малая пластина для плечевой кости LCP (I)** изготовлена из титанового сплава Ti6Al4V, что соответствует спецификации ISO 5832-3 для изделий, чистого титана, что соответствует спецификации ISO 5832-2, нержавеющей стали, что соответствует спецификации ISO 5832-1. Согласно разделу 5.2 ISO 10993-1 в соответствии с классификацией характеров контакта с организмом человека нестерильные костные пластины относятся к имплантируемым изделиям; согласно разделу 5.3 ISO 10993-1 в соответствии с классификацией по времени контакта нестерильные костные пластины относятся к изделиям длительного контакта. Стерилизуются влажным теплом, при температуре 134⁰С, давлении 210 КРа, в течении 5 минут. Время сушки 35 минут. Изделие не является разлагаемым и не содержит разлагаемые материалы.Поставляется с принадлежностями для операционного вмешательства: нестерильные винты разных конфигураций и размеров и наборами инструментов. Пластина должна иметь ограниченный контакт с костью и возможность минимально инвазивной установки за счет конической формы краев пластины. Конструкция стволов круглых блокировочных отверстий в пластине должна минимизировать возможность заедания резьбы винтов и их заклинивания по типу холодного пластического приваривания. Пластина должна иметь блокировочные отверстий под винты диаметром не менее 3,5 мм позволяющих осуществлять через них фиксацию. Пластина должна быть для левой и правой конечности, и иметь индивидуальную упаковку с маркировкой завода изготовителя. | **шт.** | **12** | **12** |
| **Проксимальная плечевая пластина (I)**Используется с кортикальными винтами 3,5 мм и губчатыми винтами 4,0 мм | **Количество отверстий 4, 5, 6, 7 длина 88, 100, 112, 124 мм**. **Проксимальная плечевая пластина (I)** изготовлена из титанового сплава Ti6Al4V, что соответствует спецификации ISO 5832-3 для изделий, чистого титана, что соответствует спецификации ISO 5832-2, нержавеющей стали, что соответствует спецификации ISO 5832-1. Согласно разделу 5.2 ISO 10993-1 в соответствии с классификацией характеров контакта с организмом человека нестерильные костные пластины относятся к имплантируемым изделиям; согласно разделу 5.3 ISO 10993-1 в соответствии с классификацией по времени контакта нестерильные костные пластины относятся к изделиям длительного контакта. Стерилизуются влажным теплом, при температуре 134⁰С, давлении 210 КРа, в течении 5 минут. Время сушки 35 минут. Изделие не является разлагаемым и не содержит разлагаемые материалы.Поставляется с принадлежностями для операционного вмешательства: нестерильные винты разных конфигураций и размеров и наборами инструментов. Пластина должна иметь ограниченный контакт с костью и возможность минимально инвазивной установки за счет конической формы краев пластины. Конструкция стволов круглых блокировочных отверстий в пластине должна минимизировать возможность заедания резьбы винтов и их заклинивания по типу холодного пластического приваривания. Пластина должна иметь блокировочные отверстий под винты диаметром не менее 3,5 мм позволяющих осуществлять через них фиксацию. Пластина должна быть для левой и правой конечности, и иметь индивидуальную упаковку с маркировкой завода изготовителя. | **шт.** | **8** | **8** |
| **Пластина для локтевого отростка (I)**Используется с кортикальными винтами 3.5 мм и губчатыми винтами 4 мм | **Количество отверстий 4, 5, 6 длина 69, 81, 93 мм**. **Пластина для локтевого отростка (I)**изготовлена из титанового сплава Ti6Al4V, что соответствует спецификации ISO 5832-3 для изделий, чистого титана, что соответствует спецификации ISO 5832-2, нержавеющей стали, что соответствует спецификации ISO 5832-1. Согласно разделу 5.2 ISO 10993-1 в соответствии с классификацией характеров контакта с организмом человека нестерильные костные пластины относятся к имплантируемым изделиям; согласно разделу 5.3 ISO 10993-1 в соответствии с классификацией по времени контакта нестерильные костные пластины относятся к изделиям длительного контакта. Стерилизуются влажным теплом, при температуре 134⁰С, давлении 210 КРа, в течении 5 минут. Время сушки 35 минут. Изделие не является разлагаемым и не содержит разлагаемые материалы.Поставляется с принадлежностями для операционного вмешательства: нестерильные винты разных конфигураций и размеров и наборами инструментов. Пластина должна иметь ограниченный контакт с костью и возможность минимально инвазивной установки за счет конической формы краев пластины. Конструкция стволов круглых блокировочных отверстий в пластине должна минимизировать возможность заедания резьбы винтов и их заклинивания по типу холодного пластического приваривания. Пластина должна иметь блокировочные отверстий под винты диаметром не менее 3,5 мм позволяющих осуществлять через них фиксацию. Пластина должна быть для левой и правой конечности, и иметь индивидуальную упаковку с маркировкой завода изготовителя. | **шт.** | **6** | **6** |
| **Дистальная медиальная плечевая пластина (I)**Используется с кортикальными винтами 3.5 мм и губчатыми винтами 4 мм | **Количество отверстий 10, 12, 14 длина 120, 144, 168 мм**. **Дистальная медиальная плечевая пластина (I)** изготовлена из титанового сплава Ti6Al4V, что соответствует спецификации ISO 5832-3 для изделий, чистого титана, что соответствует спецификации ISO 5832-2, нержавеющей стали, что соответствует спецификации ISO 5832-1. Согласно разделу 5.2 ISO 10993-1 в соответствии с классификацией характеров контакта с организмом человека нестерильные костные пластины относятся к имплантируемым изделиям; согласно разделу 5.3 ISO 10993-1 в соответствии с классификацией по времени контакта нестерильные костные пластины относятся к изделиям длительного контакта. Стерилизуются влажным теплом, при температуре 134⁰С, давлении 210 КРа, в течении 5 минут. Время сушки 35 минут. Изделие не является разлагаемым и не содержит разлагаемые материалы.Поставляется с принадлежностями для операционного вмешательства: нестерильные винты разных конфигураций и размеров и наборами инструментов. Пластина должна иметь ограниченный контакт с костью и возможность минимально инвазивной установки за счет конической формы краев пластины. Конструкция стволов круглых блокировочных отверстий в пластине должна минимизировать возможность заедания резьбы винтов и их заклинивания по типу холодного пластического приваривания. Пластина должна иметь блокировочные отверстий под винты диаметром не менее 3,5 мм позволяющих осуществлять через них фиксацию. Пластина должна быть для левой и правой конечности, и иметь индивидуальную упаковку с маркировкой завода изготовителя. | **шт.** | **9** | **9** |
| **Ключичная реконструкционная пластина**Используется с кортикальными винтами 3.5 мм и губчатыми винтами 4 мм | **Количество отверстий 10, 12, 14 длина 120, 144, 168 мм**. **Ключичная реконструкционная пластина** изготовлена из титанового сплава Ti6Al4V, что соответствует спецификации ISO 5832-3 для изделий, чистого титана, что соответствует спецификации ISO 5832-2, нержавеющей стали, что соответствует спецификации ISO 5832-1. Согласно разделу 5.2 ISO 10993-1 в соответствии с классификацией характеров контакта с организмом человека нестерильные костные пластины относятся к имплантируемым изделиям; согласно разделу 5.3 ISO 10993-1 в соответствии с классификацией по времени контакта нестерильные костные пластины относятся к изделиям длительного контакта. Стерилизуются влажным теплом, при температуре 134⁰С, давлении 210 КРа, в течении 5 минут. Время сушки 35 минут. Изделие не является разлагаемым и не содержит разлагаемые материалы.Поставляется с принадлежностями для операционного вмешательства: нестерильные винты разных конфигураций и размеров и наборами инструментов. Пластина должна иметь ограниченный контакт с костью и возможность минимально инвазивной установки за счет конической формы краев пластины. Конструкция стволов круглых блокировочных отверстий в пластине должна минимизировать возможность заедания резьбы винтов и их заклинивания по типу холодного пластического приваривания. Пластина должна иметь блокировочные отверстий под винты диаметром не менее 3,5 мм позволяющих осуществлять через них фиксацию. Пластина должна быть для левой и правой конечности, и иметь индивидуальную упаковку с маркировкой завода изготовителя. | **шт.** | **12** | **12** |
| **Дистальная медиальная большеберцовая пластина LCP**Используется с фиксирующими винтами 3,5 мм, кортикальными винтами 3,5 мм | **Количество отверстий 5, 6, 8 длина 136, 146, 174 мм**. **Дистальная медиальная большеберцовая пластина LCP** изготовлена из титанового сплава Ti6Al4V, что соответствует спецификации ISO 5832-3 для изделий, чистого титана, что соответствует спецификации ISO 5832-2, нержавеющей стали, что соответствует спецификации ISO 5832-1. Согласно разделу 5.2 ISO 10993-1 в соответствии с классификацией характеров контакта с организмом человека нестерильные костные пластины относятся к имплантируемым изделиям; согласно разделу 5.3 ISO 10993-1 в соответствии с классификацией по времени контакта нестерильные костные пластины относятся к изделиям длительного контакта. Стерилизуются влажным теплом, при температуре 134⁰С, давлении 210 КРа, в течении 5 минут. Время сушки 35 минут. Изделие не является разлагаемым и не содержит разлагаемые материалы.Поставляется с принадлежностями для операционного вмешательства: нестерильные винты разных конфигураций и размеров и наборами инструментов. Пластина должна иметь ограниченный контакт с костью и возможность минимально инвазивной установки за счет конической формы краев пластины. Конструкция стволов круглых блокировочных отверстий в пластине должна минимизировать возможность заедания резьбы винтов и их заклинивания по типу холодного пластического приваривания. Пластина должна иметь блокировочные отверстий под винты диаметром не менее 3,5 мм позволяющих осуществлять через них фиксацию. Пластина должна быть для левой и правой конечности, и иметь индивидуальную упаковку с маркировкой завода изготовителя. | **шт.** | **24** | **24** |
| **Дистальная медиальная большеберцовая пластина LCP (II)**Используется с фиксирующими винтами 3,5 мм, кортикальными винтами 3,5 мм | **Количество отверстий 6, 8 длина 140, 168 мм**. **Дистальная медиальная большеберцовая пластина LCP (II)** изготовлена из титанового сплава Ti6Al4V, что соответствует спецификации ISO 5832-3 для изделий, чистого титана, что соответствует спецификации ISO 5832-2, нержавеющей стали, что соответствует спецификации ISO 5832-1. Согласно разделу 5.2 ISO 10993-1 в соответствии с классификацией характеров контакта с организмом человека нестерильные костные пластины относятся к имплантируемым изделиям; согласно разделу 5.3 ISO 10993-1 в соответствии с классификацией по времени контакта нестерильные костные пластины относятся к изделиям длительного контакта. Стерилизуются влажным теплом, при температуре 134⁰С, давлении 210 КРа, в течении 5 минут. Время сушки 35 минут. Изделие не является разлагаемым и не содержит разлагаемые материалы.Поставляется с принадлежностями для операционного вмешательства: нестерильные винты разных конфигураций и размеров и наборами инструментов. Пластина должна иметь ограниченный контакт с костью и возможность минимально инвазивной установки за счет конической формы краев пластины. Конструкция стволов круглых блокировочных отверстий в пластине должна минимизировать возможность заедания резьбы винтов и их заклинивания по типу холодного пластического приваривания. Пластина должна иметь блокировочные отверстий под винты диаметром не менее 3,5 мм позволяющих осуществлять через них фиксацию. Пластина должна быть для левой и правой конечности, и иметь индивидуальную упаковку с маркировкой завода изготовителя. | **шт.** | **8** | **8** |
| **Большеберцовая проксимальная медиальная пластина LCP**Используется с фиксирующими винтами 5,0 мм, кортикальными винтами 4,5 мм и губчатыми винтами 6,5 мм | **Количество отверстий 6, 8 длина 140, 168 мм**. **Большеберцовая проксимальная медиальная пластина LCP** изготовлена из титанового сплава Ti6Al4V, что соответствует спецификации ISO 5832-3 для изделий, чистого титана, что соответствует спецификации ISO 5832-2, нержавеющей стали, что соответствует спецификации ISO 5832-1. Согласно разделу 5.2 ISO 10993-1 в соответствии с классификацией характеров контакта с организмом человека нестерильные костные пластины относятся к имплантируемым изделиям; согласно разделу 5.3 ISO 10993-1 в соответствии с классификацией по времени контакта нестерильные костные пластины относятся к изделиям длительного контакта. Стерилизуются влажным теплом, при температуре 134⁰С, давлении 210 КРа, в течении 5 минут. Время сушки 35 минут. Изделие не является разлагаемым и не содержит разлагаемые материалы.Поставляется с принадлежностями для операционного вмешательства: нестерильные винты разных конфигураций и размеров и наборами инструментов. Пластина должна иметь ограниченный контакт с костью и возможность минимально инвазивной установки за счет конической формы краев пластины. Конструкция стволов круглых блокировочных отверстий в пластине должна минимизировать возможность заедания резьбы винтов и их заклинивания по типу холодного пластического приваривания. Пластина должна иметь блокировочные отверстий под винты диаметром не менее 5,0 мм позволяющих осуществлять через них фиксацию. Пластина должна быть для левой и правой конечности, и иметь индивидуальную упаковку с маркировкой завода изготовителя. | **шт.** | **8** | **8** |
| **Малоберцовая пластина дистальная латеральная LCP (I)**Используется с фиксирующими винтами 2,7 и 3,5 мм, кортикальными 3,5 | **Количество отверстий 3, 4, 5, 6 длина 74, 87, 100, 113 мм Малоберцовая пластина дистальная латеральная LCP (I)** изготовлена из титанового сплава Ti6Al4V, что соответствует спецификации ISO 5832-3 для изделий, чистого титана, что соответствует спецификации ISO 5832-2, нержавеющей стали, что соответствует спецификации ISO 5832-1. Согласно разделу 5.2 ISO 10993-1 в соответствии с классификацией характеров контакта с организмом человека нестерильные костные пластины относятся к имплантируемым изделиям; согласно разделу 5.3 ISO 10993-1 в соответствии с классификацией по времени контакта нестерильные костные пластины относятся к изделиям длительного контакта. Стерилизуются влажным теплом, при температуре 134⁰С, давлении 210 КРа, в течении 5 минут. Время сушки 35 минут. Изделие не является разлагаемым и не содержит разлагаемые материалы.Поставляется с принадлежностями для операционного вмешательства: нестерильные винты разных конфигураций и размеров и наборами инструментов. Пластина должна иметь ограниченный контакт с костью и возможность минимально инвазивной установки за счет конической формы краев пластины. Конструкция стволов круглых блокировочных отверстий в пластине должна минимизировать возможность заедания резьбы винтов и их заклинивания по типу холодного пластического приваривания. Пластина должна иметь блокировочные отверстий под винты диаметром не менее 5,0 мм позволяющих осуществлять через них фиксацию. Пластина должна быть для левой и правой конечности, и иметь индивидуальную упаковку с маркировкой завода изготовителя. | **шт.** | **12** | **12** |
| **Дистальная бедренная пластина LCP**Используется с фиксирующими винтами 5,0 мм и кортикальными винтами 4,5 мм | **Количество отверстий 5, 6, 8 длина 160, 180, 220 мм**. **Дистальная бедренная пластина LCP** изготовлена из титанового сплава Ti6Al4V, что соответствует спецификации ISO 5832-3 для изделий, чистого титана, что соответствует спецификации ISO 5832-2, нержавеющей стали, что соответствует спецификации ISO 5832-1. Согласно разделу 5.2 ISO 10993-1 в соответствии с классификацией характеров контакта с организмом человека нестерильные костные пластины относятся к имплантируемым изделиям; согласно разделу 5.3 ISO 10993-1 в соответствии с классификацией по времени контакта нестерильные костные пластины относятся к изделиям длительного контакта. Стерилизуются влажным теплом, при температуре 134⁰С, давлении 210 КРа, в течении 5 минут. Время сушки 35 минут. Изделие не является разлагаемым и не содержит разлагаемые материалы.Поставляется с принадлежностями для операционного вмешательства: нестерильные винты разных конфигураций и размеров и наборами инструментов. Пластина должна иметь ограниченный контакт с костью и возможность минимально инвазивной установки за счет конической формы краев пластины. Конструкция стволов круглых блокировочных отверстий в пластине должна минимизировать возможность заедания резьбы винтов и их заклинивания по типу холодного пластического приваривания. Пластина должна иметь блокировочные отверстий под винты диаметром не менее 5,0 мм позволяющих осуществлять через них фиксацию. Пластина должна быть для левой и правой конечности, и иметь индивидуальную упаковку с маркировкой завода изготовителя. | **шт.** | **9** | **9** |
| **Дистальная медиальная большеберцовая пластина**Используется с кортикальными винтами 4,5 мм и губчатыми винтами 6,5 мм | **Количество отверстий 4, 5, 6, 7, 8 длина 118, 134, 150, 166, 182 мм**. **Дистальная медиальная большеберцовая пластина** изготовлена из титанового сплава Ti6Al4V, что соответствует спецификации ISO 5832-3 для изделий, чистого титана, что соответствует спецификации ISO 5832-2, нержавеющей стали, что соответствует спецификации ISO 5832-1. Согласно разделу 5.2 ISO 10993-1 в соответствии с классификацией характеров контакта с организмом человека нестерильные костные пластины относятся к имплантируемым изделиям; согласно разделу 5.3 ISO 10993-1 в соответствии с классификацией по времени контакта нестерильные костные пластины относятся к изделиям длительного контакта. Стерилизуются влажным теплом, при температуре 134⁰С, давлении 210 КРа, в течении 5 минут. Время сушки 35 минут. Изделие не является разлагаемым и не содержит разлагаемые материалы.Поставляется с принадлежностями для операционного вмешательства: нестерильные винты разных конфигураций и размеров и наборами инструментов. Пластина должна иметь ограниченный контакт с костью и возможность минимально инвазивной установки за счет конической формы краев пластины. Конструкция стволов круглых блокировочных отверстий в пластине должна минимизировать возможность заедания резьбы винтов и их заклинивания по типу холодного пластического приваривания. Пластина должна иметь блокировочные отверстий под винты диаметром не менее 4,5 мм позволяющих осуществлять через них фиксацию. Пластина должна быть для левой и правой конечности, и иметь индивидуальную упаковку с маркировкой завода изготовителя. | **шт.** | **10** | **10** |
| **Дистальная латеральная большеберцовая пластина (I)**Используется с кортикальными винтами 4,5 мм и губчатыми винтами 6,5 мм | **Количество отверстий 5 длина 120 мм**. **Дистальная латеральная большеберцовая пластина (I)** изготовлена из титанового сплава Ti6Al4V, что соответствует спецификации ISO 5832-3 для изделий, чистого титана, что соответствует спецификации ISO 5832-2, нержавеющей стали, что соответствует спецификации ISO 5832-1. Согласно разделу 5.2 ISO 10993-1 в соответствии с классификацией характеров контакта с организмом человека нестерильные костные пластины относятся к имплантируемым изделиям; согласно разделу 5.3 ISO 10993-1 в соответствии с классификацией по времени контакта нестерильные костные пластины относятся к изделиям длительного контакта. Стерилизуются влажным теплом, при температуре 134⁰С, давлении 210 КРа, в течении 5 минут. Время сушки 35 минут. Изделие не является разлагаемым и не содержит разлагаемые материалы.Поставляется с принадлежностями для операционного вмешательства: нестерильные винты разных конфигураций и размеров и наборами инструментов. Пластина должна иметь ограниченный контакт с костью и возможность минимально инвазивной установки за счет конической формы краев пластины. Конструкция стволов круглых блокировочных отверстий в пластине должна минимизировать возможность заедания резьбы винтов и их заклинивания по типу холодного пластического приваривания. Пластина должна иметь блокировочные отверстий под винты диаметром не менее 4,5 мм позволяющих осуществлять через них фиксацию. Пластина должна быть для левой и правой конечности, и иметь индивидуальную упаковку с маркировкой завода изготовителя. | **шт.** | **4** | **4** |
| **Проксимальная латеральная большеберцовая пластина (I)**Используется с кортикальными винтами 4,5 мм и губчатыми винтами 6,5 мм | **Количество отверстий 4, 5, 6, 7 длина 109, 125, 141, 157 мм**. **Проксимальная латеральная большеберцовая пластина (I)** изготовлена из титанового сплава Ti6Al4V, что соответствует спецификации ISO 5832-3 для изделий, чистого титана, что соответствует спецификации ISO 5832-2, нержавеющей стали, что соответствует спецификации ISO 5832-1. Согласно разделу 5.2 ISO 10993-1 в соответствии с классификацией характеров контакта с организмом человека нестерильные костные пластины относятся к имплантируемым изделиям; согласно разделу 5.3 ISO 10993-1 в соответствии с классификацией по времени контакта нестерильные костные пластины относятся к изделиям длительного контакта. Стерилизуются влажным теплом, при температуре 134⁰С, давлении 210 КРа, в течении 5 минут. Время сушки 35 минут. Изделие не является разлагаемым и не содержит разлагаемые материалы.Поставляется с принадлежностями для операционного вмешательства: нестерильные винты разных конфигураций и размеров и наборами инструментов. Пластина должна иметь ограниченный контакт с костью и возможность минимально инвазивной установки за счет конической формы краев пластины. Конструкция стволов круглых блокировочных отверстий в пластине должна минимизировать возможность заедания резьбы винтов и их заклинивания по типу холодного пластического приваривания. Пластина должна иметь блокировочные отверстий под винты диаметром не менее 4,5 мм позволяющих осуществлять через них фиксацию. Пластина должна быть для левой и правой конечности, и иметь индивидуальную упаковку с маркировкой завода изготовителя. | **шт.** | **8** | **8** |
| **Пяточная пластина, 14 отверстий (III)**Используется с кортикальными винтами 3.5 мм и губчатыми винтами 4 мм | **Количество отверстий 14**. **Пяточная пластина, 14 отверстий (III)** изготовлена из титанового сплава Ti6Al4V, что соответствует спецификации ISO 5832-3 для изделий, чистого титана, что соответствует спецификации ISO 5832-2, нержавеющей стали, что соответствует спецификации ISO 5832-1. Согласно разделу 5.2 ISO 10993-1 в соответствии с классификацией характеров контакта с организмом человека нестерильные костные пластины относятся к имплантируемым изделиям; согласно разделу 5.3 ISO 10993-1 в соответствии с классификацией по времени контакта нестерильные костные пластины относятся к изделиям длительного контакта. Стерилизуются влажным теплом, при температуре 134⁰С, давлении 210 КРа, в течении 5 минут. Время сушки 35 минут. Изделие не является разлагаемым и не содержит разлагаемые материалы.Поставляется с принадлежностями для операционного вмешательства: нестерильные винты разных конфигураций и размеров и наборами инструментов. Пластина должна иметь ограниченный контакт с костью и возможность минимально инвазивной установки за счет конической формы краев пластины. Конструкция стволов круглых блокировочных отверстий в пластине должна минимизировать возможность заедания резьбы винтов и их заклинивания по типу холодного пластического приваривания. Пластина должна иметь блокировочные отверстий под винты диаметром не менее 3,5 мм позволяющих осуществлять через них фиксацию. Пластина должна быть для левой и правой конечности, и иметь индивидуальную упаковку с маркировкой завода изготовителя. | **шт.** | **2** | **2** |
| **Пяточная пластина, 8 отверстий (I)**Используется с кортикальными винтами 3.5 мм и губчатыми винтами 4 мм | **Количество отверстий 8**. **Пяточная пластина, 8 отверстий (I)** изготовлена из титанового сплава Ti6Al4V, что соответствует спецификации ISO 5832-3 для изделий, чистого титана, что соответствует спецификации ISO 5832-2, нержавеющей стали, что соответствует спецификации ISO 5832-1. Согласно разделу 5.2 ISO 10993-1 в соответствии с классификацией характеров контакта с организмом человека нестерильные костные пластины относятся к имплантируемым изделиям; согласно разделу 5.3 ISO 10993-1 в соответствии с классификацией по времени контакта нестерильные костные пластины относятся к изделиям длительного контакта. Стерилизуются влажным теплом, при температуре 134⁰С, давлении 210 КРа, в течении 5 минут. Время сушки 35 минут. Изделие не является разлагаемым и не содержит разлагаемые материалы.Поставляется с принадлежностями для операционного вмешательства: нестерильные винты разных конфигураций и размеров и наборами инструментов. Пластина должна иметь ограниченный контакт с костью и возможность минимально инвазивной установки за счет конической формы краев пластины. Конструкция стволов круглых блокировочных отверстий в пластине должна минимизировать возможность заедания резьбы винтов и их заклинивания по типу холодного пластического приваривания. Пластина должна иметь блокировочные отверстий под винты диаметром не менее 3,5 мм позволяющих осуществлять через них фиксацию. Пластина должна быть для левой и правой конечности, и иметь индивидуальную упаковку с маркировкой завода изготовителя. | **шт.** | **2** | **2** |
| **Пяточная пластина компрессионная (II)**Используется с фиксирующими винтами 3,5 мм, кортикальными винтами | **Количество отверстий 12**. **Пяточная пластина компрессионная (II)** изготовлена из титанового сплава Ti6Al4V, что соответствует спецификации ISO 5832-3 для изделий, чистого титана, что соответствует спецификации ISO 5832-2, нержавеющей стали, что соответствует спецификации ISO 5832-1. Согласно разделу 5.2 ISO 10993-1 в соответствии с классификацией характеров контакта с организмом человека нестерильные костные пластины относятся к имплантируемым изделиям; согласно разделу 5.3 ISO 10993-1 в соответствии с классификацией по времени контакта нестерильные костные пластины относятся к изделиям длительного контакта. Стерилизуются влажным теплом, при температуре 134⁰С, давлении 210 КРа, в течении 5 минут. Время сушки 35 минут. Изделие не является разлагаемым и не содержит разлагаемые материалы.Поставляется с принадлежностями для операционного вмешательства: нестерильные винты разных конфигураций и размеров и наборами инструментов. Пластина должна иметь ограниченный контакт с костью и возможность минимально инвазивной установки за счет конической формы краев пластины. Конструкция стволов круглых блокировочных отверстий в пластине должна минимизировать возможность заедания резьбы винтов и их заклинивания по типу холодного пластического приваривания. Пластина должна иметь блокировочные отверстий под винты диаметром не менее 3,5 мм позволяющих осуществлять через них фиксацию. Пластина должна быть для левой и правой конечности, и иметь индивидуальную упаковку с маркировкой завода изготовителя. | **шт.** | **4** | **4** |
| **Реконструкционная пластина LCP**Используется с фиксирующими винтами 3,5 мм, кортикальными винтами 3,5 мм | **Количество отверстий 6, 8 длина 95, 125 мм Реконструкционная пластина LCP** изготовлена из титанового сплава Ti6Al4V, что соответствует спецификации ISO 5832-3 для изделий, чистого титана, что соответствует спецификации ISO 5832-2, нержавеющей стали, что соответствует спецификации ISO 5832-1. Согласно разделу 5.2 ISO 10993-1 в соответствии с классификацией характеров контакта с организмом человека нестерильные костные пластины относятся к имплантируемым изделиям; согласно разделу 5.3 ISO 10993-1 в соответствии с классификацией по времени контакта нестерильные костные пластины относятся к изделиям длительного контакта. Стерилизуются влажным теплом, при температуре 134⁰С, давлении 210 КРа, в течении 5 минут. Время сушки 35 минут. Изделие не является разлагаемым и не содержит разлагаемые материалы.Поставляется с принадлежностями для операционного вмешательства: нестерильные винты разных конфигураций и размеров и наборами инструментов. Пластина должна иметь ограниченный контакт с костью и возможность минимально инвазивной установки за счет конической формы краев пластины. Конструкция стволов круглых блокировочных отверстий в пластине должна минимизировать возможность заедания резьбы винтов и их заклинивания по типу холодного пластического приваривания. Пластина должна иметь блокировочные отверстий под винты диаметром не менее 3,5 мм позволяющих осуществлять через них фиксацию. Пластина должна быть для левой и правой конечности, и иметь индивидуальную упаковку с маркировкой завода изготовителя. | **шт.** | **4** | **4** |
| **Реконструкционная компрессионная пластина**Используется с фиксирующими винтами 3,5 мм, кортикальными винтами 3,5 мм | **Количество отверстий 6, 8 длина 95, 125 мм Реконструкционная компрессионная пластина** изготовлена из титанового сплава Ti6Al4V, что соответствует спецификации ISO 5832-3 для изделий, чистого титана, что соответствует спецификации ISO 5832-2, нержавеющей стали, что соответствует спецификации ISO 5832-1. Согласно разделу 5.2 ISO 10993-1 в соответствии с классификацией характеров контакта с организмом человека нестерильные костные пластины относятся к имплантируемым изделиям; согласно разделу 5.3 ISO 10993-1 в соответствии с классификацией по времени контакта нестерильные костные пластины относятся к изделиям длительного контакта. Стерилизуются влажным теплом, при температуре 134⁰С, давлении 210 КРа, в течении 5 минут. Время сушки 35 минут. Изделие не является разлагаемым и не содержит разлагаемые материалы.Поставляется с принадлежностями для операционного вмешательства: нестерильные винты разных конфигураций и размеров и наборами инструментов. Пластина должна иметь ограниченный контакт с костью и возможность минимально инвазивной установки за счет конической формы краев пластины. Конструкция стволов круглых блокировочных отверстий в пластине должна минимизировать возможность заедания резьбы винтов и их заклинивания по типу холодного пластического приваривания. Пластина должна иметь блокировочные отверстий под винты диаметром не менее 3,5 мм позволяющих осуществлять через них фиксацию. Пластина должна быть для левой и правой конечности, и иметь индивидуальную упаковку с маркировкой завода изготовителя. | **шт.** | **4** | **4** |
| **2.7мм Винт компрессионный** | Винт компрессионный, блокирующий должен быть изготовлен из титанового сплава Ti6Al4V, что соответствует спецификации ISO 5832-3 для изделий, чистого титана, что соответствует спецификации ISO 5832-2. Тело винта должно быть диаметром 2,7 мм **длиной 14 - 60 мм** с шагом по 2 мм. Конструкция резьбы на головке винта должна минимизировать возможность заедания резьбы в шлице пластины и его заклинивания по типу холодного пластического приваривания. Винты должны поставляться с наборами инструментов для имплантации и извлечения винтов. Винты должны иметь индивидуальную упаковку с маркировкой завода изготовителя. | **шт.** | **200** | **200** |
| **Винт кортикальный 2.7мм** | Винт кортикальный должен быть изготовлен из титанового сплава Ti6Al4V, что соответствует спецификации ISO 5832-3 для изделий, чистого титана, что соответствует спецификации ISO 5832-2. Тело винта должно быть диаметром 2,7 мм **длиной 14 - 60 мм** с шагом по 2 мм. Конструкция резьбы на головке винта должна минимизировать возможность заедания резьбы в шлице пластины и его заклинивания по типу холодного пластического приваривания. Винты должны поставляться с наборами инструментов для имплантации и извлечения винтов. Винты должны иметь индивидуальную упаковку с маркировкой завода изготовителя. | **шт.** | **50** | **50** |
| **3.5 мм Винт компрессионный** | Винт компрессионный, блокирующий должен быть изготовлен из титанового сплава Ti6Al4V, что соответствует спецификации ISO 5832-3 для изделий, чистого титана, что соответствует спецификации ISO 5832-2. Тело винта должно быть диаметром 3,5 мм **длиной 14 - 60 мм** с шагом по 2 мм. Конструкция резьбы на головке винта должна минимизировать возможность заедания резьбы в шлице пластины и его заклинивания по типу холодного пластического приваривания. Винты должны поставляться с наборами инструментов для имплантации и извлечения винтов. Винты должны иметь индивидуальную упаковку с маркировкой завода изготовителя. | **шт.** | **500** | **500** |
| **Винт кортикальный 3.5мм** | Винт кортикальный должен быть изготовлен из титанового сплава Ti6Al4V, что соответствует спецификации ISO 5832-3 для изделий, чистого титана, что соответствует спецификации ISO 5832-2. Тело винта должно быть диаметром 3,5 мм **длиной 14 - 60 мм** с шагом по 2 мм. Конструкция резьбы на головке винта должна минимизировать возможность заедания резьбы в шлице пластины и его заклинивания по типу холодного пластического приваривания. Винты должны поставляться с наборами инструментов для имплантации и извлечения винтов. Винты должны иметь индивидуальную упаковку с маркировкой завода изготовителя. | **шт.** | **100** | **100** |
| **Винт кортикальный 4.5мм** | Винт кортикальный должен быть изготовлен из титанового сплава Ti6Al4V, что соответствует спецификации ISO 5832-3 для изделий, чистого титана, что соответствует спецификации ISO 5832-2. Тело винта должно быть диаметром 4,5 мм **длиной 14 - 60 мм** с шагом по 2 мм. Конструкция резьбы на головке винта должна минимизировать возможность заедания резьбы в шлице пластины и его заклинивания по типу холодного пластического приваривания. Винты должны поставляться с наборами инструментов для имплантации и извлечения винтов. Винты должны иметь индивидуальную упаковку с маркировкой завода изготовителя. | **шт.** | **150** | **150** |
| **5.0 мм Винт компрессионный** | Винт компрессионный, блокирующий должен быть изготовлен из титанового сплава Ti6Al4V, что соответствует спецификации ISO 5832-3 для изделий, чистого титана, что соответствует спецификации ISO 5832-2. Тело винта должно быть диаметром 5,0 мм **длиной 20 - 80 мм** с шагом по 2 мм. Конструкция резьбы на головке винта должна минимизировать возможность заедания резьбы в шлице пластины и его заклинивания по типу холодного пластического приваривания. Винты должны поставляться с наборами инструментов для имплантации и извлечения винтов. Винты должны иметь индивидуальную упаковку с маркировкой завода изготовителя. | **шт.** | **150**  | **150** |
| **6,5 мм Винт для решетчатой кости с полной резьбой** | Винт для решетчатой кости с полной резьбой должен быть изготовлен из титанового сплава Ti6Al4V, что соответствует спецификации ISO 5832-3 для изделий, чистого титана, что соответствует спецификации ISO 5832-2. Тело винта должно быть диаметром 6,5 мм **длиной 45 - 120 мм** с шагом по 5 мм. Конструкция резьбы на головке винта должна минимизировать возможность заедания резьбы в шлице пластины и его заклинивания по типу холодного пластического приваривания. Винты должны поставляться с наборами инструментов для имплантации и извлечения винтов. Винты должны иметь индивидуальную упаковку с маркировкой завода изготовителя. | **шт.** | **100** | **100** |
| **4,0 мм Винт для решетчатой кости с полной резьбой** | Винт для решетчатой кости с полной резьбой должен быть изготовлен из титанового сплава Ti6Al4V, что соответствует спецификации ISO 5832-3 для изделий, чистого титана, что соответствует спецификации ISO 5832-2. Тело винта должно быть диаметром 4,0 мм **длиной 45 - 120 мм** с шагом по 5 мм. Конструкция резьбы на головке винта должна минимизировать возможность заедания резьбы в шлице пластины и его заклинивания по типу холодного пластического приваривания. Винты должны поставляться с наборами инструментов для имплантации и извлечения винтов. Винты должны иметь индивидуальную упаковку с маркировкой завода изготовителя. | **шт.** | **100** | **100** |
| **MR-IM бедренный стержень** Диаметр: 9, 10, 11, 12 мм Длина: 170 мм - 420 мм | Интрамедуллярные бедренные стержневые системы 130 градусов предназначены для использования в качестве временного крепления и остеосинтеза меж вертельных и под вертельных переломов бедренных костей. Проксимальный бедренный стержень изготавливается из титанового сплава Ti6A14V-ELI по ISO 5832 и ASTM F136. Диаметр штифтов 9,10,11 и 12 мм. Длина стержней 170, 200, 240,300, 340, 380, 420 мм. Стержень имеет анатомический изгиб 6 градусов, соответствующий профилю костномозгового канала с точки введения в бедренную кость (с верхушки большого вертела). Стержни должны быть универсальными или индивидуальными для левой и правой конечности. Дистальный конец стержня имеет коническую форму. Дистальная часть должна иметь овальное отверстие 4,9 мм для статистического блокирования. Так же дистальная часть должна иметь 4-е продольных борозды для предотвращения «поршневого» эффекта при введении. Проксимальная часть стержня для всех типоразмеров имеет диаметр 14 мм. Так же проксимальная часть стержня имеет отверстие для введения винта-заглушки с блокирующим элементом проходящего через внутренний канал стержня с диаметром 14 мм для фиксации бедренного стягивающего винта. В проксимальной части стержня есть сквозное отверстие для стягивающего винта с диаметром 10,4 мм. Все отверстия и паз для блокировки имеют сферические фаски для облегчения введения блокировочных винтов. Штифты должны иметь цветовую кодировку, маркировку, диаметр, длины, индивидуальную маркировку и упаковку. Размер по заявке заказчика.Универсальные: D: 9мм, длина:170-240мм; D: 10мм, длина 170-240мм, D: 11мм, длина: 170-240мм D: 12мм, длина:170-240ммИндивидуальные : D: 9мм, длина: 300 - 420мм; D: 10мм, длина: 300 - 420мм; D: 11мм, длина: 300 - 420мм; D:12мм 300-420мм | **шт.** | **10** | **10** |
| **MR-IM бедренный стягивающий винт 10,4 мм** 75 мм - 120 мм. | Бедренный стягивающий винт - диаметр винта 10,4 мм, длина винта 75 мм, 80 мм, 85 мм, 90 мм, 95 мм, 100 мм, 105 мм, 110 мм, 115 мм, 120 мм, с шагом 5мм. Винт имеет одну борозду для фиксации с винтом заглушки. Дистальная часть винта имеет косой разрез для предотвращения болевого синдрома. В проксимальной части имеет частичную резьбу. Винты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Изготавливается из титанового сплава Ti6A14V-ELI по ISO 5832 и ASTM F136. Винты должны иметь цветовую кодировку, маркировку, диаметр, длины, индивидуальную маркировку и упаковку. Размер по заявке заказчика. | **шт.** | **10** | **10** |
| **Винт для блокировки бедренный 4,9 мм MR-IM**Длина: 26 мм - 100 мм. | Винт для блокировок бедренный - диаметр винтов должен быть 4,9 мм, длина винтов 26, 28, 30, 32, 34, 36, 38, 40, 42, 44, 46, 48, 50, 52, 54, 56, 58, 60, 64, 68, 72, 76, 80, 85, 90, 95, 100 мм. Винты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Изготавливается из титанового сплава Ti6A14V-ELI по ISO 5832 и ASTM F136. Винты должны иметь цветовую кодировку, маркировку, диаметр, длины, индивидуальную маркировку и упаковку. Размер по заявке заказчика.  | **шт.** | **10** | **10** |
| **Проксимальный бедренный штифт** Диаметр: 9,5; 10; 11 Длина: 320 мм - 440 мм | Интрамедуллярные бедренные стержневые системы предназначены для использования в качестве временного крепления и остеосинтеза при переломов бедренных костей. Проксимальный бедренный штифт изготавливается из титанового сплава Ti6A14V-ELI по ISO 5832 и ASTM F136. Диаметр штифтов 9,5; 10 и 11 мм. Длина штифтов 320, 340, 360, 380, 400, 420, 440 мм. Штифт имеет анатомический изгиб 6 градусов, соответствующий профилю костномозгового канала с точки введения в бедренную кость (с верхушки большого вертела). Стержни могут быть универсальными и индивидуальными для бедренных костей правой и левой конечностей. Дистальный конец штифта имеет коническую форму для предотвращения болевого синдрома. В проксимальной части имеется две отверстии с диаметром 4,5 мм для мыщелковых блокирующих винтов и две отверстии с диаметром 6,5 мм для бедренных блокирующих винтов. Они функционируют для статической и динамической фиксации. Так же торец проксимальной части должна иметь одно отверстие для винта заглушки. Дистальная часть стержня должно иметь две отверстия с диаметром 4,5 мм для дополнительной динамической и статической фиксации. Все отверстия и паз для блокировки имеют сферические фаски для облегчения введения блокировочных винтов. Стержни должны иметь цветовую кодировку, маркировку, диаметр, длины, индивидуальную маркировку и упаковку. Размер по заявке заказчика. | **шт.** | **10** | **10** |
| **Мыщелковый блокирующий винт**Диаметр: 4.5 ммДлина: 35 – 80 мм | Мыщелковый блокирующий винт - длина винтов 35 мм, 40 мм, 45 мм, 50 мм, 55 мм, 60 мм, 65 мм, 70 мм, 75 мм, 80 мм. Винты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Изготавливается из титанового сплава Ti6A14V-ELI по ISO 5832 и ASTM F136. Штифты должны иметь цветовую кодировку, маркировку, диаметр, длины, индивидуальную маркировку и упаковку. Размер по заявке заказчика.  | **шт.** | **30** | **30** |
| **Винт для блокировки бедренный**Диаметр: 6.5 мм Длина: 65 – 115 мм | Бедренный блокирующий винт - диаметр винта 6,5 мм, длина винта 65 мм, 70 мм, 75 мм, 80мм, 85 мм, 90 мм, 95 мм, 100 мм, 105 мм, 110 мм, 115 мм, с шагом 5мм. Винты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Изготавливается из титанового сплава Ti6A14V-ELI по ISO 5832 и ASTM F136. Штифты должны иметь цветовую кодировку, маркировку, диаметр, длины, индивидуальную маркировку и упаковку. Размер по заявке заказчика.  | **шт.** | **20** | **20** |
| **Винт заглушка проксимальный бедренный**Длина: 0 -20 мм | Винт заглушка бедренный - длина винтов 0мм, 5 мм, 10 мм, 15 мм, 20 мм. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Изготавливается из титанового сплава Ti6A14V-ELI по ISO 5832 и ASTM F136. Штифты должны иметь цветовую кодировку, маркировку, диаметр, длины, индивидуальную маркировку и упаковку. Размер по заявке заказчика.  | **шт.** | **10** | **10** |
| **Тибиальный канюлированный стержень**Диаметр: 8,2 мм, 9, 10, 11 ммДлина: 240 – 360 мм | Тибиальные канюлированные стержневые системы предназначены для использования в качестве временного крепления и остеосинтеза при переломов большеберцовых костей. Тибиальный канюлированный стержень изготавливается из титанового сплава Ti6A14V-ELI по ISO 5832 и ASTM F136. Диаметр стержней 8,2мм 9 мм,10 мм и 11мм. Длина стержней 240, 260, 280, 300, 320, 340, 360 мм. Стержни должны быть универсальными для правой и левой конечности. В проксимальной части стержня должно быть три отверстия с диаметром 4,8 мм и два отверстия с диаметром 4,5 мм от блокировочных винтов для статической и динамической фиксации. Так же в проксимальной части стержня должно быть отверстие для винта заглушки. В дистальной части стержень должен иметь четыре отверстия с диаметром 4,5 мм для блокировочных винтов. Стержни должны иметь цветовую кодировку, маркировку, диаметр, длины, индивидуальную маркировку и упаковку. Размер по заявке заказчика. | **шт.** | **20** | **20** |
| **Винт для блокировки тибиальный**Диаметр: 4,8 мм Длина: 25 - 90 мм | Тибиальный блокирующий винт - диаметр винта 4,8 мм, длина винта 25 мм, 30 мм, 35 мм, 40 мм, 45 мм, 50 мм, 55 мм, 60 мм, 65 мм, 70 мм, 75 мм, 80 мм, 85 мм, 90 мм с шагом 5мм. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Изготавливается из титанового сплава Ti6A14V-ELI по ISO 5832 и ASTM F136. Винты должны иметь цветовую кодировку, маркировку, диаметр, длины, индивидуальную маркировку и упаковку. Размер по заявке заказчика.  | **шт.** | **50** | **50** |
| **Винт для блокировки тибиальный**Диаметр: 4,5 мм Длина: 25 - 70 мм | Тибиальный блокирующий винт – диаметр винта: 4,5 мм, длина винтов 25мм, 30 мм, 35 мм, 40 мм, 45 мм, 50 мм, 55 мм, 60 мм, 65 мм, 70 мм. Винты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Изготавливается из титанового сплава Ti6A14V-ELI по ISO 5832 и ASTM F136. Винты должны иметь цветовую кодировку, маркировку, диаметр, длины, индивидуальную маркировку и упаковку. Размер по заявке заказчика. | **шт.** | **100** | **100** |
| **Винт заглушка тибиального стержня**Длина: 0 -15 мм | Винт заглушка тибиального стержня - длина винтов 5 мм, 10 мм, 15 мм. Винты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Изготавливается из титанового сплава Ti6A14V-ELI по ISO 5832 и ASTM F136. Винты должны иметь цветовую кодировку, маркировку, диаметр, длины, индивидуальную маркировку и упаковку. Размер по заявке заказчика.  | **шт.** | **20** | **20** |

**\*Примечание**

Глава 1. Требования к лекарственным средствам и медицинским изделиям

      11. К закупаемым и отпускаемым, в том числе при закупе фармацевтических услуг, лекарственным средствам и медицинским изделиям предъявляются следующие требования:

      1) наличие государственной регистрации в Республике Казахстан в соответствии с положениями Кодекса и порядком, определенным уполномоченным органом в области здравоохранения, за исключением лекарственных препаратов, изготовленных в аптеках, орфанных препаратов, включенных в перечень орфанных препаратов, утвержденный уполномоченным органом в области здравоохранения, незарегистрированных лекарственных средств, медицинских изделий, ввезенных на территорию Республики Казахстан на основании заключения (разрешительного документа), выданного уполномоченным органом в области здравоохранения, комплектующих, входящих в состав изделия медицинского назначения и не используемых в качестве самостоятельного изделия или устройства; в случае закупа медицинской техники в специальном транспортном средстве – государственная регистрация в Республике Казахстан в качестве единого передвижного медицинского комплекса.

      Отсутствие необходимости регистрации комплектующего медицинской техники (комплекта поставки) подтверждается письмом экспертной организации или уполномоченного органа в области здравоохранения.

      2) соответствие характеристики или технической спецификации условиям объявления или приглашения на закуп.

      При этом допускается превышение предлагаемых функциональных, технических, качественных и эксплуатационных характеристик медицинской техники требованиям технической спецификации.

      3) непревышение утвержденных уполномоченным органом в области здравоохранения предельных цен по международному непатентованному названию и (или) торговому наименованию (при наличии), утвержденных Приказом 96 и Приказом 77, с учетом наценки единого дистрибьютора (в случае закупа единым дистрибьютором), цены в объявлении или приглашении на закуп, за исключением незарегистрированных лекарственных средств и медицинских изделий, ввезенных на территорию Республики Казахстан на основании заключения (разрешительного документа), выданного уполномоченным органом в области здравоохранения;

      4) хранение и транспортировка в условиях, обеспечивающих сохранение их безопасности, эффективности и качества, в соответствии с приказом Министра здравоохранения Республики Казахстан от 16 февраля 2021 года № ҚР ДСМ-19 «Об утверждении правил хранения и транспортировки лекарственных средств и медицинских изделий» (зарегистрирован в Реестре государственной регистрации нормативных правовых актов под № 22230);

      5) соответствие маркировки, потребительской упаковки и инструкции по применению лекарственных средств и медицинских изделий требованиям законодательства Республики Казахстан и порядку, установленному уполномоченным органом в области здравоохранения, за исключением случаев ввоза в Республику Казахстан незарегистрированных лекарственных средств и (или) медицинских изделий;

      6) срок годности лекарственных средств и медицинских изделий на дату поставки поставщиком заказчику составляет:

      не менее пятидесяти процентов от указанного срока годности на упаковке (при сроке годности менее двух лет);

      не менее двенадцати месяцев от указанного срока годности на упаковке (при сроке годности два года и более);

      7) срок годности лекарственных средств и медицинских изделий, закупаемых на дату поставки поставщиком единому дистрибьютору, составляет:

      не менее шестидесяти процентов от указанного срока годности на упаковке (при сроке годности менее двух лет) при поставке лекарственных средств и медицинских изделий в период ноябрь, декабрь года, предшествующего году, для которого производится закуп, и январь наступившего финансового года и не менее пятидесяти процентов при последующих поставках в течение финансового года;

      не менее четырнадцати месяцев от указанного срока годности на упаковке (при сроке годности два года и более) при поставке лекарственных средств и медицинских изделий в период ноябрь, декабрь года, предшествующего году, для которого производится закуп, и январь наступившего финансового года, и не менее двенадцати месяцев при последующих поставках в течение финансового года;

      8) срок годности лекарственных средств и медицинских изделий на дату поставки единым дистрибьютором заказчику составляет:

      не менее тридцати процентов от срока годности, указанного на упаковке (при сроке годности менее двух лет);

      не менее восьми месяцев от указанного срока годности на упаковке (при сроке годности два года и более);

      9) срок годности вакцин на дату поставки единым дистрибьютором заказчику составляет:

      не менее сорока процентов от указанного срока годности на упаковке (при сроке годности менее двух лет);

      не менее десяти месяцев от указанного срока годности на упаковке (при сроке годности два года и более);

      10) менее сроков годности, указанных в подпунктах 8) и 9) настоящего пункта, для переходящих остатков лекарственных средств и медицинских изделий единого дистрибьютора, которые поставляются заказчику для использования по назначению до истечения срока их годности;

      11) новизна медицинской техники, ее неиспользованность и производство в период двадцати четырех месяцев, предшествующих моменту поставки;

      12) внесение медицинской техники, относящейся к средствам измерения, в реестр государственной системы единства измерений Республики Казахстан в соответствии с законодательством Республики Казахстан о единстве измерений.

      Отсутствие необходимости внесения медицинской техники в реестр государственной системы единства измерений Республики Казахстан подтверждается в соответствии с законодательством Республики Казахстан об обеспечении единства измерений.

      13) соблюдение количества, качества и сроков поставки или оказания фармацевтической услуги по условиям договора;

 12. Условия, предусмотренные подпунктами 4), 5), 6), 7), 8), 9), 10), 11), 12) и 13) [пункта 11](https://bestprofi.com/home/section/2956517280) настоящих Правил, подтверждаются поставщиком при исполнении договора поставки или закупа.

      13. Заказчик, организатор закупа, единый дистрибьютор не устанавливают к лекарственным средствам и медицинским изделиям требования, не предусмотренные настоящими Правилами.

***Приложение №3***

*к объявлению №32*

*о проведении закупа лекарственных средств и медицинских изделий*

*способом* ***запроса ценовых предложений***

**Ценовое предложение потенциального поставщика**
**\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_**
**(наименование потенциального поставщика)**
**на поставку лекарственного средства или медицинского изделия**

№ закупа \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ Способ закупа \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ Лот № \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **№ п/п** | **Содержание ценового предложения на поставку лекарственного средства/медицинского изделия** | **Содержание****(для заполнения потенциальным поставщиком)** |
| 1 | Наименование лекарственного средства или медицинского изделия (международное непатентованное название или состав)  |  |
| 2 | Характеристика  |  |
| 3 | Единица измерения  |  |
| 4 | № Регистрационного удостоверения (удостоверений)/разрешения на разовый ввоз |  |
| 5 | Торговое наименование лекарственного средства или медицинского изделия |  |
| 6 | Лекарственная форма/характеристика (форма выпуска) по регистрационному удостоверению/разрешению на разовый ввоз |  |
| 7 | Единица измерения по регистрационному удостоверению/разрешению на разовый ввоз |  |
| 8 | Производитель, по регистрационному удостоверению/разрешению на разовый ввоз |  |
| 9 | Страна происхождения по регистрационному удостоверению/разрешению на разовый ввоз |   |
| 10 | Фасовка (количество единиц измерения в упаковке) по регистрационному удостоверению/разрешениюна разовый ввоз |  |
| 11 | Цена за единицу в тенге на условиях DDP ИНКОТЕРМС 2020 до пункта (пунктов) доставки/цена с на-ценкой Единого дистрибьютора (при закупе Единым дистрибьютором) | \* |
| 12 | Количество в единицах измерения (объем) |  |
| 13 | Сумма поставки в тенге на условиях DDP ИНКОТЕРМС 2020 до пункта (пунктов) доставки, включаявсе расходы потенциального поставщика на транспортировку, страхование, уплату таможенных пошлин,НДС и других налогов, платежей и сборов, другие расходы |  |
| 14 | График поставки |  |

\* указывается цена потенциальным поставщиком и автоматически веб-порталом

формируется цена с учетом наценки Единого дистрибьютора

Дата "\_\_\_" \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ 20\_\_\_ г.

Должность, Ф.И.О. (при его наличии) \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Подпись \_\_\_\_\_\_\_\_\_

Печать (при наличии)